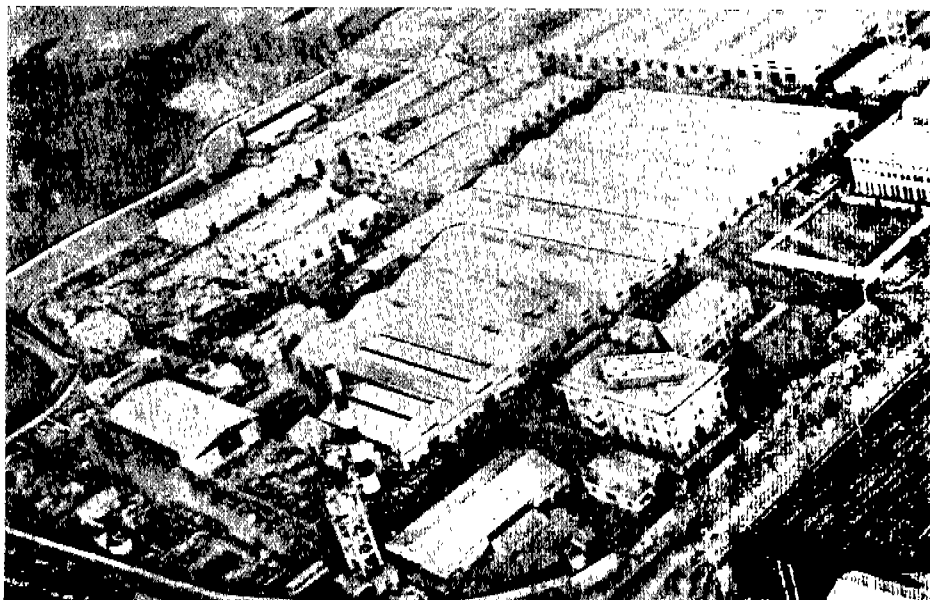


안양 제1 공장 전경



金星電線株式會社

金星電線(株)는 1962年 5月 韓國케이블工業株式會社로 發足된 以來 民族 企業인 「릭키그룹」의 一員으로서 「未知에의 具現」을 使命으로 하여 多品種의 電線 및 케이블을 開發, 國內外市場에 普及하여 産業의 動脈으로서 工業韓國의 一翼을 担當하기 위해 努力해왔다.

66年 4月 安養工場을 竣工하여, 同年 9月 (株)金星社로부터 分離獨立되면서 金星電線은 그 生産体制을 補強 擴大하여 왔다. 돌이켜 보건데 金星電線은 安養工場 竣工時 國內 케이블 需要가 3千M/T이면 足할것이라던 一部の 主張과는 달리 當時 實需要가 무려 5千M/T 이 넘어 金星電線은 安養工場이 가동됨에 늘어난 國內 需要를 充足시킬 수 있는 龜尾工場 竣工

의 기틀을 마련하였다.

모든 産業 分野가 그랬듯이 단지 幼稚産業으로만 認識되어왔던 60年代의 電線工業이 70年代에 접어들면서 國內는 勿論 國際市場에서도 工業化의 礎石으로 評價되면서 새로운 基幹産業으로 浮上하였다. 이로 因하여 重化學 工業이 당면한 課題로 남아 78年 5月 龜尾市 工業團地內 7萬 6千坪 부지 위에 通信케이블 製造 라인은 80億원, 容동壓延施設設備는 70億원 總 150億원을 投入 年間 3萬M/T 以上の 生産 能力을 갖춘 東洋 最大의 通信케이블 專門工場을 竣工케 되었다.

이와함께 金星電線은 71年 5月 日本의 日立 電線(株)과 包括的인 技術提携 契約 締結을 가

졌으며, 특히 英國의 STC (Standard Telephone Cable Co, LTD)社와는 한條의 케이블로 64,800名이 同時에 通話가 可能한 多重化케이블인, 標準同軸케이블에 관한 技術提携를 하여 最新式 設備導入과 新製品開發을 통한 技術蓄積에 全力을 다하고 있는 것이다.

金星電線은 生産開始時에는 300余 品種에 불과하던 生産品이 70年代에 와서는 1,000余 品種의 多様な 製品을 生産하게 되었다. 특히 79年 5月 安養工場內 自体 技術研究所를 設立하였으며, 이에 1次(78. 2. 1~79. 1. 31), 2次(79. 2. 1~80. 1. 31)에 걸쳐 1億여원을 投入하여 國內 技術陣으로 世界的인 尖端技術인 光纖維 케이블(一名 꿈의 通信方式이라고 불리며, 머리카락보다 가느다란 유리섬유로 數10萬 通話가 可能한 케이블) 製造技術을 KIST(韓國科學技術研究所)와 共同開發에 成功했다.

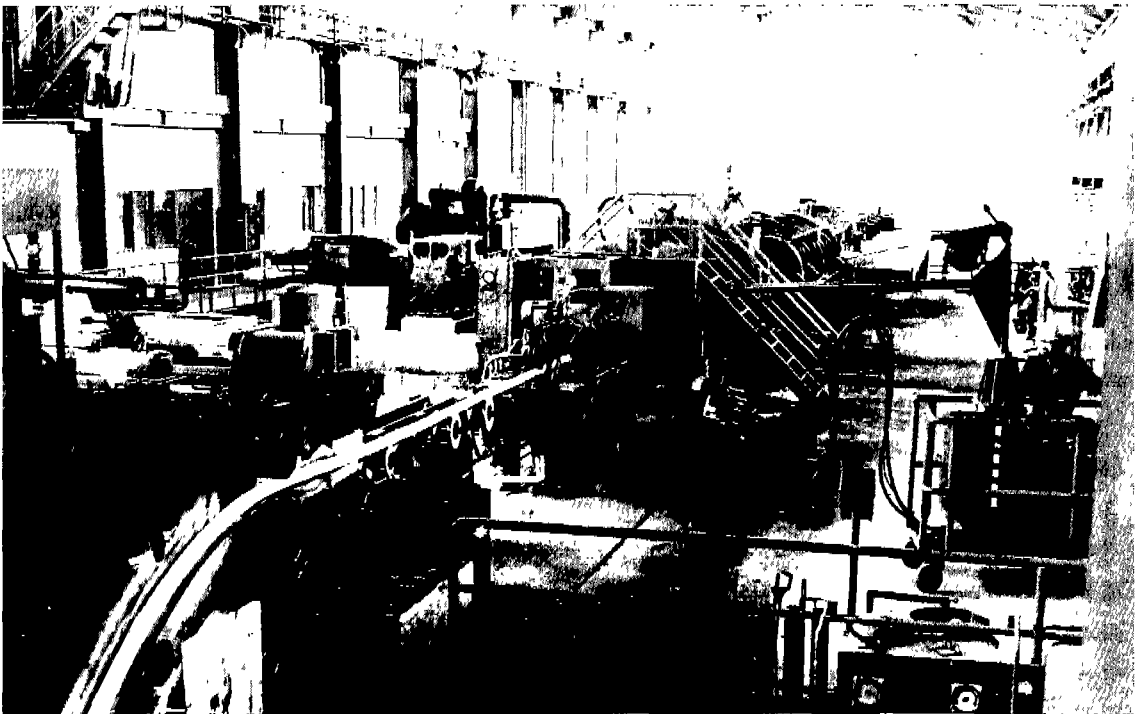
이 케이블은 1次로 79年 10月 光化門 電話局과 中央電話局 사이에 試驗的으로 設置 使用中

에 있고 또 1980年 7月 實用化 system으로 韓國電力(株)釜山支店과 南釜山變電所(1,240m) 間에 布設하여 現在 良好한 狀態로 運營되고 있다.

한편 金星電線은 電線産業의 리더로서 東南亞, 中近東을 비롯 호주, 미국, 아프리카에 이르기까지 世界 40余個國에 進出함으로써 79年度에는 2,500萬弗의 輸出 実績을 올렸으며 80年度에는 國內需要 1,100億원 및 輸出 3,300萬弗의 賣出 目標를 잡고 한국의 技術과 信用을 世界에 傳達하고 있다.

또한 金星電線은 79年 3月 國內最初로 미국의 South Wire社로부터 SCR(South Wire - Continuous Rod System)鋼荒引線, 連續鑄造 壓延 方式인 SCR System을 도입, 高品質의 電線 및 케이블 製造에 基礎素材로 使用되는 SCR荒引線工場을 完工, 80年 5月 本格的으로 가동하기 시작했다. 79年 3月 總 60億원을 投入하여 着工한 이工場은 龜尾 第2工場 構內

국내 유일의 제조설비 SCR system제조장면



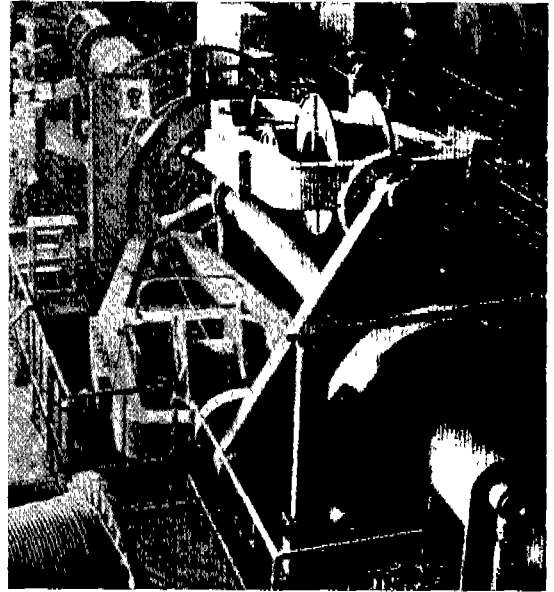
建坪 1,540坪에年間 10萬M/T의 SCR荒引線을生産할 수 있어國內電線 및 케이블生産業체에 대한充分한供給으로電線業界發展에寄與하게 되었다.

SCR荒引線은在來式生産方式보다製造原價가 월등히低廉할 뿐 아니라生産能力 또한3배以上の能力을 가졌으며品質自體도導電率등,電氣的,機械的 特性이 매우 우수하여國際競爭力強化로輸出展望도 밝다.金星電線은 이 System을設置하는過程에서이례적으로設備全體를導入하지 않고40%國産化를達成 400萬弗의外貨節約도 가져왔다.

金星電線의제품이信賴와品質의 우수성을立証받고 있는 또 하나의理由는國內最初로最多品目のKS를獲得함은 물론이며國際標準仕樣인 아메리카의 IPECA, ASTM, UL, 캐나다의 CSA, 영국의 BS, BPO, 獨逸의 DIN, VDE等の仕樣에 의하여製造되고 있으며, 또 국내에서는最多品目이(UL, CSA, LR, KR 등)認定됨으로써世界에 그安全도와信用을認定받고 있다.

金星電線은 1965年5月社內標準化活動이始作되었으며對話를通하여問題點을 해결하고優秀한제품을生産해 내기 위한工場새마을品質管理分任組組織이 활발히展開되어現在 168個의조직을確保하고 있으며 79년에는全國春,秋季品質管理競進大會에서榮譽의金賞을獲得한 바 있고標準化大會를 통해서도工業標準化技術賞을受賞한 바 있다.

또한金星人들은工場새마을運動으로勤勉,自助,協同하는生活姿勢를 갖고所得增大를 통한地域社會發展의기틀을 만들겠다는生活信條와使命을 갖고 있음은勿論 우리에게 닥친試鍊의克服을協同과智慧로써對處해 나가고 있다. 이러한精神은 지난 77年7月安養工場이水害로 인해施設 및機械에莫大한被害를 입어 6個月以內에는正常作業이不可能하리



1800φ + 4 Bobbin연합기

라는通念을 깨고 불과 1個月만에正常復舊한 사실은全社員의 새마을精神에 입각한一體感 있는團結力의結實이라고 볼 수 있다.

工業韓國의先驅的企業으로서企業이 지는社會的責任과義務를誠實히 수행하며,技術開發과 끊임없는研究發展을 통해繁榮하는祖國의未來를 보다 밝고 밝은世界로 만들기 위한金星電線 3,000여從業員의努力은 오늘도 끊임없이繼續되고 있다.

[主要生産品目]

- 電力케이블
- 絕緣電線
- 알루미늄線
- magnet wire
- 船舶用電線
- SCR wire Rod
- 其他, 特殊케이블
- 通信케이블
- 裸銅線
- 消防用電線
- 車輛用電線
- 原子力發電用電線

[生産能力(年間)]

- 電力케이블分野
 - 絕緣電線 12,000M/T
 - 電力케이블 12,000M/T
- 裸線分野
 - 裸銅線(SCR Rod포함) 112,000M/T
 - AL線 6,000M/T

- 通信케이블分野
紙絶緣, 通信케이블 20,000M/T
Plastic絶緣通信케이블 10,000M/T
- 卷線分野 (magnet wire)
卷線 11,000M/T
- 合計; 銅 177,000M/T
Al 6,000M/T

〔金星電線株式會社 主要略史〕

- 1962. 5. 韓國케이블工業株式會社로 設立
- 1962. 10. 安養工場 起工
- 1963. 7. 西独으로부터 295萬弗 借款導入하여 Laboratory Furnace, 太伸線機, 撚線機 등 設備導入
- 1965. 11. 壓延機 및 Raver Beratory Furnace 設備設置
- 1966. 3. Lead press(鉛被機) 2000M/T級 設備를 西独 Krupp社로부터 導入
- 1966. 4. 安養工場竣工(敷地: 35,000坪, 建坪: 14,000坪)
- 1966. 10. 6.9KV EV케이블開發外 30余種의 電力케이블 生産
- 1966. 10. 西独 KABEL METAL社로 부터 케이블波狀金屬被覆(Wellmantel) 케이블機械 導入設置
- 1966. 10. (株)金星社 電線事業部로 編制
- 1967. 9. 日本古河電氣工業(株)와 4.4mm細心同軸및 市外紙絶緣케이블에 關한 技術提携
- 1969. 10. 金星電線(株)로 分離設立
- 1971. 5. 日本 日立電線(株)와 合作投資契約
- 1971. 10. 日本 日立電線(株)와 包括的인 技術提携契約
- 1972. 3. 資本金 9億5千萬원으로 增資
- 1973. 7. 國內最初の UL表示許可獲得
- 1973. 7. 架橋폴리에틸렌電力케이블 製造用 115φccv機設置
- 1973. 8. ADB借款\$150萬을 導入하여 集合機, 軟化炉, 太伸線機, Enamel Coating機등 導入
- 1973. 10. 22KV CV電力케이블 開發
- 1974. 10. 國內最初로 CSA表示許可 獲得
- 1975. 4. AL電力케이블 生産主設備인 이태리製 Laxy Furnace및 Continces

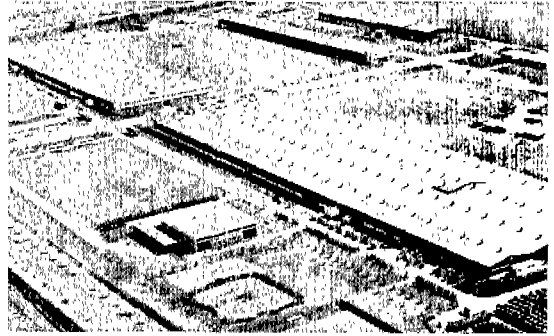


안양공장내에 설치된 자체기술 연구소
재료 연구실

- 社의 AL連續鑄造壓延設備인 properzi機 導入設置
- 1976. 7. 美國ISEC社와 2,6/9.5mm標準同軸케이블製造에 關한 技術提携
- 1976. 8. Vinyl電線 自体輸出檢査免許取得
- 1977. 6. 企業公開, 資本金 64億원으로 增資
- 1977. 2. Sectoral Shape type CV케이블 開發
- 1978. 2. 光纖維通信케이블KIST와 共同開發研究契約
- 1978. 美國 South Wire社로부터 荒引線連續鑄造壓延設備導入 및 技術備役に 關한 契約
- 1978. 5. 東洋最大의 通信케이블專門工場竣工(敷地: 76,000坪, 建坪: 22,000坪)
- 1978. 10. 工業標準化 技術賞銀賞受賞
- 1978. 11. Jelly Filled 通信케이블 開發
- 1978. 11. 船舶用 電線, 車輛用 電線 등 고무絶緣電線開發
- 1978. 12. FNCF資金 600萬\$ 借款導入, 重要製造設備設置
- 1979. 1. 美國 South wire社로부터 荒引線連續鑄造壓延設備 SCR System導入으로 世界全地域 加工販賣, 特許 및 Know-how에 關한 技術契約
- 1979. 3. 船舶用電線K.R(Korean Resister of Shipping), L.R(Lloyds Resister of Shipping)表示許可獲得

- 1979. 5. '79春秋季品質管理分任組競進大會
金賞受賞
- 1979. 6. KAERI(原子力發電所)와 照査PE
電線 및 照査PVC電線 開發研究
契約
- 1979. 6. KTRI와 試驗布設用 光纖維 通信
케이블 加工 供給契約 및 納品
- 1979. 10. Al-Solid Conductor 및
Al Sheath케이블開發
- 1980. 3. 資本金 96억원 增資
- 1980. 7. SCR Wire Rod 國內最初로 生産
始作

동양최대의 통신케이블 전문공장
(구미 제2공장)



決 議 文

우리 韓國雜誌協會 會員一同은 10.26 事態以後 內外的 激動하는 情勢속에서 國家의 保衛와 國民의 安寧秩序確立이 最大의 國家的 課題임을 痛感한바 있습니다.

특히 一部 言論의 逆機能이 얼마나 큰 國家的 悲劇을 몰아왔는지에 대해서는 심각하게 反省하지 않을 수 없습니다.

오늘날 社會 各層에서는 이미 大規模의인 숙정과 社會淨化作業이 활발하게 推進되고 있는 상황하에 우리 全体 雜誌言論人들은 스스로의 자세를 가다듬어야 할 時代的 要請을 切感하지 않을 수 없으며 이를 위해 自律的인 努力을 다할것을 闡明하는 바입니다.

이에 우리 韓國雜誌協會會員一同은 새時代, 새歷史 創造에 부응하기 위해 雜誌言論風土의 刷新을 기하고 雜誌人의 姿勢를 밝힌 1972年 1月 1日 字「言論自律淨化에 관한 決定事項」을 이 時點에서 다시 한번 다짐하면서 다음과 같이 決議합니다.

1. 우리 雜誌言論人들은 國家의 保衛와 社會의 安寧秩序確立이 國家的 課題임을 인식하고 雜誌言論은 언제나 國益을 優先하는 입장을 취하며 새로운 歷史創造에 부응한 役割과 使命을 다한다.
1. 國家保衛와 社會淨化의 歷史的 課業을 遂行함에 있어서 雜誌界가 안고있는 沮害要因을 自律的으로 果敢하게 척결하며 健全한 雜誌言論風土를 造成하는데 盡力한다.

1980年 8月 1日

社團法人 韓國雜誌協會 會員一同