



81年度 優秀特許管理企業

鮮京合纖株式會社篇

우리나라가 60年代 以後 工業化와 輸出主導政策을 推進함에 있어서 그 中樞의 役割을 擔當했던 纖維工業分野의 先頭走者로서 水原과 蔚山에 各各 工場을 갖고 있는 同社는 化學纖維製造業을 主業으로 하며 資本金 1百億원에 從業員 3,049名으로 年間 賣出額은 1,460億원에 이른다.

1. 特許管理體制

1969年 創社以來 企劃室에서 商標를 中心으로 特許管理를 해오다 自體新技術開發에 의한 高附加價值商品開發의 必要性을 느껴 78年3월에 企劃部內에 專擔部署로서 特許課를 新設했다. 特許課는 水原工場, 蔚山工場, 研究所 및 本社의 研究開發部에 特許擔當者를 두어 有關部署와는 全社의 으로 迅速正確한 協力體制를 維持토록 하고 있다.

要 員 現 況

部署名	部(室)	課	係	擔 當	計
職位名	部 長	課 長	係 員		
人 員	1	1	1	4	7

2. 出願 및 登錄現況

總 357件的 出願에 339件이 登錄되어 95%의 登錄率을 나타냈으며 이 중에는 日本과 美國에 登錄된 特許 3件이 포함되어 있다. 특히 商標 316件을 除外한 41件的 工業所有權 出願中에서 特許가 24件을 차지하고 있음은 同社의 技術開發能力을 如實히 나타내주고 있다.

出願 및 登錄 現況 (單位: 件)

區分	國 內		國 外		計		國家數 (海外)	
	出願	登錄	出願	登錄	出願	登錄	出願	登錄
特許	20	17	4	3	24	20	2	2
實用	6	6	0	0	6	6	0	0
意匠	11	9	0	0	11	9	0	0
商標	316	304	0	0	316	304	0	0
計	353	336	4	3	357	339	2	2

3. 研修實績

工業所有權制度和 特許管理의 效率的 運用을 위하여는 우선 專擔要員의 管理能力과 能力開發이 先決問題라 생각하여 1976년부터 韓國發明特許協會나 特許廳에서 實施한 短中長期研修教育은 물론 各種세미나, 特許管理企業視察 등 지금까지 18회에 걸쳐 延人員 26名을 教育시켰으며 또한 全社의 特許管理가 要求됨에 따라 幹部社員을 對象으로 12회에 延人員 180名, 研究要員은 3회에 延인원 28명, 全從業員을 대상으로 하여 12회에 延인원 840명, 新入社員은 4회에 걸쳐 總 120名을 教育시켰다.

研修實績(工業所有權 및 特許管理)

區 分	研修 回數		參席 人員	
	社 內	外 部	社 內	外 部
國內	專擔要員		18	26
	其他社員	31	6	1,168
備考	專擔要員	3		3

4. 職務發明補償制度

任職員의 發明을 獎勵, 保護育成함으로써 職務에 관한 研究開發意慾을 鼓吹시키며 工業所有權의 合理的인 管理運營을 도모하여 會社의 發展에 寄與하기 위해 職務發明補償規程을 判定 實施하고 있다.

同規程에 의하면 他社의 경우와는 달리 商標까지 補償對象에 포함시키고 있으며 職務發明을 出願하지 않고 Know-How등으로 保有하기로 決定하였을 경우에는 一定期間 秘密保持義務와 함께 出願에 準하는 補償을 하기로 되어있다.

職務發明補償制度의 원활한 運用을 위해 委員長 1人과 7人 以內의 委員 및 幹事 1名으로 構成되는 職務發明審議委員會를 두고 職務發明의 出願, 補償, 讓渡, 實施許與등에 관한 事項을 審議한다.

補償種類로는 登錄補償, 實績補償, 處分補償이 있으며 商標는 公募한 다음 委員會의 審議에 따라 A, B, C 3等級으로 나누어 最低10萬원에서 最高50萬원까지 賞

國內企業特許管理事例<3>

金을 施賞한다.

補償金 支給基準

區 分	最 低 額	最 高 額
出 願 補 償	檢 討 中	
登 錄 補 償	30,000원	150,000원
實 施 補 償	300,000원	1,000,000원
處 分 補 償	實施許與：實施收入金 10% 以下 有償讓渡：讓渡貸金 10% 以下	

5. 職務發明現況

1981年 1月 1日부터 職務發明補償制度가 實施된 이래 特許 4件 등 總 14件이 職務發明에 의해 出願되어 이중 11件에 대하여 補償金 總 5,120,000원을 支給했다.

職務發明 現況

區 分	出 願 件 數	補 償 件 數	補 償 金 額	備 考
特 許	4件	3件	3,000,000원	審査中 (1)
意匠(實用)	10件	8件	2,120,000원	

6. 提案制度

職員의 創意力과 研究精神을 북돋아 주기 위하여 即

賞 및 提案運營基準을 마련, 實施하고 있는데 即 賞은 個人 스스로 勤務中 發見하기 힘든 缺陷事項이나 異常 등을 早期發見하여 被害를 豫防함으로써 會社利益에 寄與하였다고 認定될 때 그 功績에 대하여 評價하여 즉시 施賞하는 것을 말하며 提案은 個人 또는 分任組員 全員이 研究하여 會社發展에 有益하고 現實可能한 改善案을 提出하는 것을 말한다. 即賞 및 提案의 대상은 品質改善, 工程改善, 作業方法 및 環境改善, 에너지節減, 設備改善, 原價節減, 事務改善, 人間關係改善 등 全分野에 걸친다.

7. 社內研究開發費投入現況

1976년부터 1981년까지 制電폴리에스터糸, 難燃폴리에스터糸 등의 開發에 總 3,015,358,000원을 投入하였으며 研究開發費는 每年 急増하는 趨勢를 나타내고 있다.

8. 海外技術導入現況

製品의 高級化로 國際競爭力을 높이고 技術水準을 向上시키기 위하여 設立時부터 日本과 美國으로부터 技術을 導入, 消化吸收함으로써 自體技術開發能力을 기르고 技術導入費를 줄일 수 있게 되었다. 68년부터 80년까지 同社가 支拂한 技術料는 總 9,708,000달러이다.

社內 研究開發費 投入現況

(單位：千원)

年度	投入部門 및 內容	投入金額	成 果	備 考
76	運營費 및 施設投資費	264,156	• Cation Dyeable Polyester糸 開發完了 • Feather touch綿 開發完了 • 制電 Polyester糸 開發完了 • TPA改造 (DMT→TPA 工法轉換) • 難燃 Polyester糸 開發完了 • 工程改善 (Waste Recovery) • Polyester Bottle 開發完了 • Easy Dyeable糸 開發完了 • 纖維新素材, 新技術, 플라스틱製品開發, 接着劑開發	特許取得 " 意匠登錄 特許出願中 " (接着劑)
77	"	268,860		
78	"	442,621		
79	"	438,410		
80	"	938,500		
81	"	662,811		
計		3,015,358		

海外技術導入 現況

(單位：千弗)

導入日字	導入技術名	導入技術 內容	國名	支拂技術料	導 入 成 果
68. 12/10	폴리에스텔 F糸製造	特許權, 技術情報 및 資料 提供 技術用役	日本	3,919	導入技術의 消化改良으로 制電糸, 難燃糸 등 自體技術開發
72. 4/7	아세테이트로우製造	特許權	美國	588	技術의 完全定着으로 타국에의 技術 移轉段階에 이르렀음.
73. 11/7	폴리에스텔 SF製造	特許權, 技術情報 및 資料 技術用役	日本	3,669	品質·工程安定은 물론 自體技術에 의한 設備改造로 50% 增產 및 輸出 擴大 推進
79. 2/20	폴리에스텔 POY製造	"	日本	1,432	
80. 6/9	고상중합 Chip製造	特許權, 技術情報 및 資料	日本	100	工程·品質이 向上되어 製品의 수출에 주력하고 있음.