

우리나라의 精密化學과 物質特許

技術水準과 物質開發能力을 中心으로



許 尚 勤

〈永進藥品開發部 次長・辨理士〉

3. 染料 및 風料

纖維의 染色用으로의 染料의 利用은 수천년 전부터 시작된 것으로서 19세기 天然의 動植物產物의 抽出利用에 국한 되었으나 1856年 最初의 合成染料를 製造한 이래 有機化學發展에 지대한 貢獻을 한 精密化學工業의 하나이다.

現在 종이, 플라스틱, 가죽을 위시하여 기름, 食料品等의 着色에도 多量使用되고 있으며 근래에는 無機 또는 有機顏料도 利用이 증가되고 있다. 現在 使用되는 染料는 3,500種以上이 된다 하며 年生產이 1,000t單位 것도 많으나 價格이 高價이고 生產量이 매우 적은 것이 특징이다.

世界의 染料市場은 1980年 基準 約 50億弗이며 이中 美國이 全世界 染料市場의 17%를 차지하는 單一市場을 形成하고 있으며, 다음은 西獨이 13%, 日本이 7%를 차지하고 있다. 國內市場을 보면 1983年 基準 1億弗을 넘어서고 있다. 또한 全世界의 顏料市場의 規模는 1983年 基準 有機·無機顏料를 合하여 60億弗의 市場을 形成하고 있으며 이中 1/3인 20億弗을 美國이 차지하고 있으며 유럽이 10億Fr을 차지하고 있어 이 두 지역에서 世界市場의 절반이상을 점하고 있다. 國內市場은 1983年 約 400億원에 이르고 있고 有機 및 顏料의 比率은 1:1이다.

우리나라의 技術開發을 評價하면 다음과 같다. 1984年 國內 染料 및 顏料의 生產業體數는 約 50個로 推算되고 있으며 生產品目도 限정되어

高級을 제외한一般的인 品目만을 生產하고 있다. 向後 1986年에는 國內 染料市場이 約 2億Fr을 예상하고 있어 技術開發이 시급히 要請되고 있는 狀況이다.

첫째 : 反應性染料는 全量 輸入에 依存하고 있음(1981年度 約 1千萬Fr 輸入, 1986年度 2千萬Fr 輸入 예상).

둘째 : 高度의 尖端技術인 高級 金屬着染 染料는 國內生產 不可能.

셋째 : 顏料中 特히 自動車 및 선박에 使用하는 것은 全量 輸入.

넷째 : 低價인 染料 및 顏料는 開發 또는 生產段階.

다섯째 : 國內開發은 主로 中間體原料開發이 活潑히 進行.

4. 香 料

20世紀에 들어와 香料工業은 有機化學과 機器分析의 發達에 힘입어 豐비 산 天然香料에의 依存에서 벗어나 合成香料의 時代로 접어들고 있다. 現在 天然香料와 人造香料의 使用比率은 2:8이며 全世界의 香料開發은 低價이고 優秀한 香料를 만들기 위해 치열한 技術競爭을 벌이고 있다. 香料工業의 特징은 精密化學製品中에서도 比較的 附加價值가 높아 收益性이 큰 產業分野의 하나이다. 精密化學製品의 附加價值 提高額을 살펴보면 香料의 附加價值 提高額은 kg當 100Fr로서 醫藥品을 除外하고는 染料, 添加劑 등

의 50弗에 比하여 約 2倍가 높으며 農藥의 10弗에 比하여 約 10倍가 높다. 國內의 香料市場은 需要의 約 80%를 輸入에 依存하고 있으며 이들 輸入香料는 精油, 食品香과 化粧品香등이 主를 이루고 있다. 特히 輸入香料의 50%는 食品香으로서 그중에서도 과일香이 주종을 이루고 있다. 國內 食品香의 主用途는 음료, 제과, 아이스크림, 담배, 添加物, 乳製等으로서 飲料에 60%, 제과 및 아이스크림에 20%를 使用하고 있다. 한편 化粧品香은 거의 全部가 組合香으로 輸入되고 있으며, 低級화장비누, 샴푸, 스프레이製品에 使用되는 것은 原料를 輸入하여 國내에서 組合하여 판매하고 있다.

香料의 世界市場規模는 1977年度에 26億弗에서 1981년에 42億弗로 증가하였으며, 그 年平均成長率은 12.7%에 達하고 있다.

國內의 香料需要額은 1977年度에 12,400千弗에서 1982年度에는 77,384千弗로 同期間동안 年平均需要增加額은 44.2%의 高率伸張을 하였으며 1984年 現在 約 1億弗을 넘어서고 있다.

글으로 우리나라의 香料工業의 技術開發水準을 살펴보면 다음과 같다.

첫째：現在 香料原料의 大部分이 未開發狀態이다.

둘째：一部 業體에서 自體生產하여 自社에서 自給하고 있는 低級酸의 에스테르를 除外하고는 大部分의 香料原料는 全量 輸入에 依存하고 있다.

셋째：國內生產되는 香料製品은 輸入原料를 組合, 販賣하는 것이 대 부분이며 이 組合技術의 開發도 少數品目에만 국한되어 대 부분의 경우 組合完製品 自體로 輸入에 依存하고 있다.

5. 界面活性劑

界面活性劑는 主로 動植物油, 石油 또는 石炭化學에서 얻는 有機系原料와 黃酸, 磷酸等 無機化合物를 原料로 하여 製造되며 이렇게 製造된 界面活性劑는 纖維, 製紙, 皮革, 土木, 農藥, 塗料, 잉크, 機械金屬, 플라스틱, 洗劑, 醫藥 등 全分野에 使用된다. 이와 같이 많은 用途를 갖고 있음에 반하여 그 使用量은 극히 적으므로 製造自體가 多品種 少量生產으로서 대 부분 Batch

式의 生產方式을 采하고 있어 界面活性劑工業은 典型的인 中小企業型 精密化學工業의 하나이다. 더우기 單一成分으로서 使用되기 보다는 用途와 特性, 使用條件에 맞추어 적당히 配合하여 使用하는 경우가 많아 한 業體에서 100여종 이상의 製品을 生產하고 있다. 國內 界面活性劑工業은 1965年부터 시작하여 1984年 現在까지 50個 業體가 있으며 用途別 需要量은 纖維工業用이 約 70%를, 製藥・化粧品工業用이 約 10%를 차지하고 있다. 農藥工業用으로는 約 5%程度가 使用되는데 農藥은 種類獨성 및 獨성이 問題로 새로운 農藥開發에 따른 乳化劑의 選定으로 需要는 만만한 편이지만 預期 사용量이 증가하고 있다. 기타 製紙, 皮革, 플라스틱工業에서 需要가 증가하고 있다.

界面活性劑의 輸入量은 約 15,000t이며, 최근 日本으로부터의 輸入量이 크게 증가하는 경향을 보이고 있다.

끝으로 우리나라의 界面活性劑工業의 技術開發水準을 살펴보면

첫째：同一用途의 製品은 複数 회사가 生產하고 있어 심한 競爭에 의해 技術開發의 여력이 없다.

둘째：界面活性劑의 主原料인 親油性部分의 石油化學原料 또는 油脂化學原料가 거의 全量輸入에 依存하고 있어 國際的인 價格競爭이 어려운 實情이다.

셋째：中間原料開發이 전혀 안되는 分野이다. 최근 少數 大企業이 中間體 合成을 하고 있다.

6. 食品등 添加劑

現在 國내의 食品添加劑工業은 비교적 他分野에 比하여 技術開發이 活潑히 이루어지고 있는 分野로서 이들 製品中 特殊高度技術을 要하거나 國內需要量이 적어 國內生產이 어려운 品目을 除外하고는 그 대 부분은 國內生產이 이루어지고 있다.

근간 食品의 製造, 加工技術이 發達하고 한편으로는 經濟發展에 따른 所得增大로 國民生活水準이 向上되어 食生活이 高級化, 多樣化함으로써 保存食品, 加工食品, 인스턴트食品等의 利用

度가 눈에 띄게 증가하였으며 많은 새로운 食品이 大量으로 生産되고 있다. 이러한 추세에 따라 食品의 品質을 改良하고 그 保存性이나 嗜好性을 向上시키며 營養價를 증진시키기 위해서 사용되는 食品添加劑의 開發必要性이 더욱 增大되고 있다. 또한 食品添加劑는 必要에 의해서 부득이하게 사용되는 것이기는 하나 食品의 本來成分이 아닌 異物이므로 비록 少量이더라도 長期에 걸쳐 食品과 더불어 섭취하게 되면 危險이 뒤따를 수도 있어 國民保健上 安全確保策이 要하며 특히 化學的 合成品에 대해서는 엄격한 品質規格과 使用基準이 있는 것이 특징이나 現在 食品添加物로서 사용되는 것은 336品目에 이르고 있다.

食品添加劑의 世界市場의 規模는 約 45億弗을 上廻하고 있으며 이中 美國과 西歐諸國의 市場이 각자 13億Fr 規模로 約 50%를 차지하고 있다. 國內의 市場規模는 資料의 未備로 정확한 액수는 나오지 않았으나 國內의 食品生産額은 1979年の 3兆원에서 1982年에는 5.7兆원으로 急伸張을 보이고 있으며 食品添加劑가 食品에 投入되는 比率은 大體로 金額基準 約 1% 内外이다.

글으로 우리나라 食品添加劑工業의 技術水準은 라이신, 글루타민소다, 솔비놀, 사카린等 大量生産하여 國내 供給 및 輸出을 하고 있으나 아직도 아미노산, 알크올산류, 슈거에스테르, 비타민等의 開發이 時急한 狀態이다.

7. 寫眞感光劑

寫眞感光材料는 高度의 技術을 要求하는 最尖端 產業部門으로서 大部分 寫眞材料를 輸入使用하고 있는 國內實情에 비추어 技術開發이 시급히 要求되는 精密化學工業의 하나이다.

寫眞感光材料와 관련된 產業分野로서 寫眞材料인 一般用필름, 映畫用필름, 印畫紙, X線用필름 및 寫眞用化學製品인 現像劑, 安定劑가 있다.

世界의 寫眞感光劑의 市場規模는 200億Fr에 이르며 1983년 우리나라 경우 需要規模는 約 1萬Fr로서 國內生産이 2,000萬Fr이고 나머지 8,000萬Fr은 輸入에 依存하고 있어 대부분 寫眞材料技

術은 國內 開發이 미진한 實情이다. 그러나 世界市場에 比하여 극히 小規模이나 年間 成長率은 49%로서 急速한 成長을 보이고 있다.

國內 技術開發動向을 살펴보면 寫眞感光材料의 技術은 대부분 西獨, 美國, 프랑스, 英國, 日本 등 先進國만이 參여하고 있고, 우리나라는 黑白印畫紙와 필름이 1961年과 1973年에 각기 開發되어 生產되고 있는 것 이외에 다른 其他의 寫眞感光材料는 國內에서 生產되고 있지 못하며 X線필름, 印刷製版用필름, 天然色印畫紙와 필름等이 最近 國內 研究機關에서 研究개발되고 있는 中이다.

한편 寫眞藥品類의 경우 대부분의 藥品들도 國內開發이 되지 못하였으나, 질산은 開發되어 輸出하고 있다. 특히 寫眞感光材料 生產技術은 노우하우의 공여가 전혀 없는 先進國의 極秘 종합기술임을 감안할 때 이 分野는 國內自力으로 技術을 開發할 수 밖에 없는 特殊分野이다.

8. 電子工業用 化學製品

電子工業은 年間 生產量이나 輸出額으로 보아 그 比重이 가장 큰 產業中の 하나이며 앞으로의 產業發展 추세나 技術革新可能性으로 보아 어느 產業보다도 가장 기대가 되는 基幹產業이다.

電子工業의 發展過程은 完製品의 独立에서 出發하여 部品이나 原料의 生產으로 거슬러 올라가 發展하고 있으며 化學製品을 많이 使用하는 半導體工業이 最近 급속한 發展을 보이고 있다. 새로운 電子材料나 電子製品이 開發될 때마다 새로운 化學製品의 需要를 낳으므로 新規製品의 市場이 계속 創出되고 있다.

그러나 電子工業用 化學製品은 國內에서 전혀 生產이 되고 있지 않으며 現在 全量 輸入에 依存하고 있으며 年間 輸入金額은 수천만불에 이르는 것으로 추측되고 있다.

電子工業用 化學製品은 化學製品의 純度를 高度로 높인 것이거나 特別한 成能을 갖게 한 것으로 收益性이 높은 產業으로 大量生産이 아니고 少量多品種으로서 많은 반면 技術開發에 대한 投資가 많아야 한다. 電子製品의 製造業體는 電子工業用 化學製品의 製造業體와 긴밀한 관계를 가지고 藥品의 供給, 品質管理, 問題解決, 技術

의 인支援等을 원활히 해야 함으로 輸入에만 依存한다면 電子工業의 發展에 많은 問題를 야기 시키게 되어 電子工業의 發展과 精密化學의 育成이라는 측면에서 이들의 國產化가 시급히 요망되고 있다. 예를 들면 國內에서 生產되고 있지 않은 特殊成能을 가진 感光劑, Dopants等의 合成技術과 國產 工業用 溶媒類들을 電子用 高純度 製品으로 精製하는 技術과 極微量不純物의 分析技術을 開發하여 Li와 Ni系統의 高成能電池를 製造하는 技術 및 水素의 化學的 製造와 貯藏技術이다. 또한 半導體 및 直接回路分野, 回路版프린트分野 誘電 및 絶緣材料등이다.

끝으로 國內 電子工業用 化學製品 技術現況을 살펴 보면 다음과 같다.

첫째 : 몇 가지 電子用 化學藥品의 原料가 國내에서 生產되고 있으나 精製技術이 없어서 電子用으로 使用되지 못하고 있다.

둘째 : 高純度의 電子用 化學製品의 製造에는 微量 分析技術이 필수적이나 分析技術 및 숙련된 分析技術者가 不足한 實情이다.

다셋째 : 高純度 無機物과 高分子物質의 製造技術 및 品質管理技術이 全無하다.

9. 精密化學 中間體

精密化學製品들은 一般的으로 나프타, 콜타르와 같은 基楚原料로 만들어지는 벤젠, 톨루엔, 키시렌等과 같은 基楚化學製品에서 出發하여 中間化合物를 만들고 이 中間化合物에서 다시 原劑를 合成하여 이를 最終完製品으로 加工 市販되고 있다.

現在 우리나라는 위 製造過程에 있어 나프타, 콜타르等의 石油, 石炭化學의 基楚原料와 이로부터 만들어지는 벤젠, 톨루엔等과 같은 基楚化學製品을 大部分 그 製製技術이 開發되어 生產되고 있으나 그로부터 만들어지는 中間化合物의 製造技術은 開發이 부진하여 이들 中間化合物의 大部分을 輸入에 依存하고 있다.

정확한 統計는 없으나 年間 約 15億에 이르는 中間化合物을 輸入하고 있다고 한다. 國內 實情의 例를 들면 中間化合物의 原料가 되는 콜타르는 1974年에 設立된 제철화학에서 年間 25萬톤을 生產, 處理하여 이로부터 벤젠, 톨루엔, 나

프탈렌等 基楚化學製品들만을 生產하고 있으며 이 製品들도 國內 관련제품의 製造技術 부진에 따라 需要創出이 되지 않아 外國에 低價로 輸出되고 있는 한편 이로부터 製造되는 各種 中間化合物들은 수십배의 附加價值를 加算하여 外國으로부터 다시 輸入 使用되고 있는 實情에 있다. 이러한 國內 實情이 우리나라 精密化學工業發展에 가장 큰 問題點이며 또한 外國과 競爭이 안되는 理由이다.

國內 精密化學工業發展을 위해 시급히 開發되어야 할 品目을 들면 방향족니트로와 아민化合物, 디아미노化合物, 나프탈렌誘導體, 高級脂肪族알콜과 아민類, 有機弗素化合物, 키딘과 디킨틴類, 페놀誘導體, 芳香族할로겐化合物, 無機中間體 등 무수히 많다.

따라서 主要 中間化合物의 國產化를 위해 體系를 마련 中間化合物의 國內 生產技術을 確立하는 한편 中間化合物의 生產을 촉진 基楚化合物들과 完製品사이를 連結하여 附加價值가 낮은 基楚石油化學製品과 그 副產物을 利用하여 보다 附加價值가 높은 製品들을 生產해야 할 형편에 놓여 있다.

國內 技術動向을 보면 일부 研究機關을 中心으로 이들 中間化合物의 開發이 활발히 추진되고 있으며 一部 基楚的인 中間化合物들의 製造技術도 開發着手에 있다. 그러나 이들 化合物들의 國內需要가 小規模이고 그 前段階의 中間體를 다시 輸入해야 하기 때문에 國내 生產이 되는 경우 製造原價가 높아 收益性이 결여될 것이라고 판단된다.

10. 精製 및 化工技術

化工技術은 精密化學製品의 合成過程을 工業적으로 再現시켜 生產하는 가장 經濟的인 化學裝置와 工程을 開發하고 設計하며, 製造工程을 效率적으로 運轉하는 技術을 말한다.

항상 一定한 製品의 品質이 유지되어야 하고 또한 高度의 純度가 보장되어야 하는 精密化學製品의 生產은 高度의 合成技術이 要求되는 한편 工業的인 生產方式으로 一般化學製品 製造工程에서 보다도 월씬 復雜하고 어려운 化工技術이 必要하다.

우리나라는 過去 工業化 過程에서 化學工業이 차지한 比重이 매우 커었으므로 化工技術의 重要性이 일찌기 인식되었으며 이 分野의 高級專門技術人力은 어느 分野보다도 安定돼 있다. 그러나 過去 化學工業의 主從이 凡用 化學製品이었으므로 精密化學製品生產을 위한 特殊한 精製技術과 化工技術은 開發돼 있지 않은 實情이다.

美國, 獨逸, 스위스等 精密化學工業이 發展한 外國의 경우 이에 관련된 技術은 매우 發展돼 있다. 특히 最近 先進國의 精密化學工業의 動向은 새로운 精密化學製品 開發에 過大한 費用과 時間이 소요되고 위험도가 점점 커져 새로운 化學製品 發開보다는 基楚化學 製品의 用途開拓에 注力하고 있다. 이에 따라 기존제품의 價格競爭이 매우 심화되고 精密化學製品規格이 더욱 엄격하여지고 高純度 製品의 要求가 커지고 있어 化工技術과 精製技術開發研究는 더욱 활발해지고 있다.

따라서 精密化學工業의 發展을 촉진하기 위해 서는 精密化學製品의 合成研究와 병행하여 精製 및 化工技術의 開發이 이루어져야 할 것이다.

우리나라가 아직 未開發된 技術分野를 要約하면 다음과 같다.

첫째 : 化工技術 分野

- 1) 精密化學 工程의 最適化 研究
- 2) 파이롯트프랜트運轉과 스케일업技術

3) 精密化學 工程의 設計

4) 精密化學 工程의 制御技術

둘째 : 精製工程技術 分野

- 1) 蒸溜工程 技術
- 2) 抽出工程 技術
- 3) 再結晶工程 技術
- 4) 乾燥工程 技術

셋째 : 特殊分離 精製技術 分野

- 1) 가스크로마토그라피 技法에 의한 高純度 物質分離技術
- 2) 吸着技法에 의한 分離技術
- 3) 膜法에 의한 分離技術

四. 맷는 말

精密化學에 의해 生產되는 製品의 種類는 무가 廣範圍하여 그 限界가 어느 製品까지 인가의 問題는 그 定義를 내릴 수 없을 만큼 많다. 즉 繊維, 高分子工業, 素材工業 등도 포함되며 때문이다.

그러나 앞서 이미 記述한 分野 이외도 精密化學製品이 상당히 많다는 사실을 부인하며 紙面의 限界로 因해 상세한 記述은 못되었으나 國內 精密化學工業의 技術水準은 어느 程度 要約됐다고 일단 判斷되어 이와 관련하여 物質特許와 관련 참고하여 주기 바란다. ※

(案) 月刊「發明特許」、稿募集 (内)

本誌는 讀者여러분과 함께 만드는 工業所有權 專門誌입니다. 本誌는 製作에 讀者여러분의 幅넓은 參與를 기다리고 있습니다.

工业所有權에 관한 内容이면 무엇이든 歡迎합니다. 많은 投稿바랍니다.

- ◎ 論 文 : 200字 原稿紙 20~50枚 (번역문포함)
- ◎ 우리社의 特許管理 : 30枚 내외
- ◎ 發明成功事例(職務發明 우대) : 30枚 내외 (추후 단행본으로도 製作됨)
- ◎ 나의 提言 : 10枚 내외 (工业所有權法 改善사항에 한함)
- ◎ 工業所有權 수필 : 10枚 내외 (外國視察記포함)
- ◎ 기타(社내消息·新製品 紹介·만화등)
- ◎ 接受期限 : 수시접수
- ◎ 接受處 : 韓國發明特許協會 調査部 「月刊發明特許」 編輯室