

## 반응표면 실험계획법에 의한 인삼젤리의 견고성에 미치는 각성분의 영향

이형옥 · 성현순 · 서기봉

한국인삼연초연구소 인삼제품연구실

## The Effect of Ingredients on the Hardness of Ginseng Jelly by Response Surface Methodology

Hyung-Ok Lee, Hyun-Soon Sung and Kee-Bong Suh

Laboratory of Ginseng Products, Korea Ginseng & Tobacco Research Institute, Daejeon

### Abstract

The effect of ingredients on the hardness of ginseng jelly were studied by response surface methodology and observed by multiple regression equation ( $R^2 = 0.8660$ ) and response surface contour. The hardness of ginseng jelly was directly influenced by the order of the contents of glucose > gelatin > sucrose > water > citric acid and it was also affected interactions of water and glucose.

### 서 론

식품의 관능적인 품질을 결정짓는 요소로는 크게 겉모양(appearance)과 풍미(flavor)와 조직감(texture)으로 나눌수 있으며 특히 젤(gel)상 식품에서는 조직감이 대단히 중요하여 입안에서 느끼는 감촉이 풍미에 큰 영향을 미치게 된다. 이러한 식품의 조직감 특성으로는 견고성, 응집성, 점성, 탄성, 접착성 등으로 고찰되고 있다.<sup>(1,2)</sup> 조직감 특성은 관능적인 평가방법과 이에 상응하는 기계적인 방법으로 측정되고 있으며 Szczesniak 들에 의하면 이들의 상관관계가 높은것으로 보고된 바 있다.<sup>(3,4,5)</sup> 또한 근래에 이르러 반응표면 실험계획법(response surface methodology)<sup>(6,7)</sup>에 의한 제품의 품질관리, 제조공정의 개선 및 새로운 제품의 개발을 위한 연구가 이루어지고 있다. 즉 Kissel<sup>(8~11)</sup>들에 의한 케익 품질에 대한 연구, Carol<sup>(12,13)</sup>들에 의한 대두제품의 최적화 방안, Smith<sup>(14)</sup>들에 의한 유자방 유화물의 공정개선, Ahmed<sup>(15)</sup>들에 의한 생선파이의 최적 배합, Sullivan<sup>(16,17)</sup>들에 의한 전조과실류의 제조공정개선등의 연구가 발표된 바 있다. 본 실험에서는 인삼의 고미와 어울릴 수 있는 비교적 높은 pH 범위에서도 안정하며<sup>(18,19)</sup> wine gum jelly 와 같은 우수한 조직감을 제품에 줄 수 있는 젤 형성제로서 팩틴대신 젤라틴과 젤라틴의 물성을 보완하는 gum arabic을 선정하였고,<sup>(20)</sup> 시료로 제조하여 사용한 젤리의 조직감 특성 중 특히 견고성에 대한 각 구성성분의 영향과 이를 성분간의 교호작용을 반응표면 실험계획법에 의하여 조사

하여 인삼젤리 제조시 우수한 조직감 형성을 위한 기초자료로서 소비자의 기호에 부응한 복용과 휴대가 간편한 겹형태의 인삼젤리를 개발코자 시도하였다.

### 재료 및 방법

#### 재료

인삼은 전매청 고려인삼창에서 제조한 홍삼 H<sub>2</sub>O-Ext를 사용하였고, gum arabic과 citric acid는 1급시약을, 젤라틴(삼미, 230Bloom)과 설탕(제일제당), 포도당 시럽(생표)은 시중에서 구입하여 사용 하였다.

#### 실험계획

젤리의 기본 배합성분 및 비율은 Table. 1과 같으며, 제품의 조직감 특성 중 관능평가와의 상관관계가 높고<sup>(3,4)</sup> 제품의 특성상 기계적 측정이 용이한 견고성(hardness)을 반응표면으로 하고, 이 반응표면을 2차 회귀모형(second order regression model)으로 가정하여 Table 1의 기본배합비율을 중심값으로 1수준이 되도록 하고 전체 3수준으로 하는 직교배열에 따른 3수준계의 일부설계법(fractorial factorial design)<sup>(7,21)</sup>에 의하여 27개의 처리구를 Table2와 같이 조합하였다. 또한 이들 7개의 각 배합성분이 모두 조직감특성에 영향을 미치는 요인으로 가정하여 7개의 변수로 보고 다음과 같이 2차 회귀 방정식을 모형식으로 설정 하였다.

$$Y_i = b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7$$

$$X_7 + b_{11}X_1^2 + b_{22}X_2^2 + b_{23}X_3^2 + b_{44}X_4^2 + b_{55}X_5^2 + \\ b_{66}X_6^2 + b_{77}X_7^2 + b_{12}X_1X_2 + b_{13}X_1X_3 + b_{14}X_1X_4 + \\ b_{15}X_1X_5 + b_{16}X_1X_6 + b_{17}X_1X_7 + b_{23}X_2X_3 + b_{24}X_2$$

$$X_4 + b_{25}X_2X_5 + b_{26}X_2X_6 + b_{27}X_2X_7 + b_{34}X_3X_4 + b_{35} \\ X_3X_5 + b_{36}X_3X_6 + b_{37}X_3X_7 + b_{45}X_4X_5 + b_{46}X_4X_6 + \\ b_{47}X_4X_7 + b_{56}X_5X_6 + b_{57}X_5X_7 + b_{67}X_6X_7,$$

Table 1. Normal composition and increment of Ginseng Jelly formula

Ingredient	Weight (g)	(%)	Increment (g)
A. Water	20	14.62	± 10
B. Sucrose	50	36.55	± 20
C. Glucose syrup <sup>†</sup>	40	29.24	± 16
D. Gelatin (33% sol. 230 bloom)	18	13.16	± 6
E. Gum arabic (33% sol.)	3	2.19	± 1.5
F. Citric acid (33% sol.)	1.5	1.10	± 1.5
G. 韩药 H <sub>2</sub> O-Ext. (37% sol.)	4.3	3.14	± 4.3
Total	136.8	100.00	

Table 2. Treatment combinations with corresponding compositions

Treatment	Coded level							Composition (%)						
	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	X <sub>4</sub>	X <sub>5</sub>	X <sub>6</sub>	X <sub>7</sub>	A	B	C	D	E	F	G
1	0	0	0	0	0	0	0	12.90	38.71	30.97	15.48	1.94	0	0
2	0	0	1	0	1	0	1	10.07	30.21	40.28	12.08	3.02	0	4.33
3	0	0	2	0	2	0	2	8.26	24.77	46.24	9.91	3.72	0	7.10
4	0	1	2	1	1	1	0	6.80	33.99	38.07	12.24	2.04	1.02	5.85
5	0	1	0	1	2	1	1	8.90	44.52	21.37	16.03	4.01	1.34	3.83
6	0	1	1	1	0	1	2	7.72	38.58	30.86	13.89	1.16	1.16	6.64
7	0	2	1	2	2	2	0	6.60	46.20	26.40	15.84	2.97	1.98	0
8	0	2	2	2	0	2	1	5.92	41.47	33.18	14.22	0.89	1.78	2.55
9	0	2	0	2	1	2	2	7.01	49.09	16.83	16.83	2.10	2.10	6.03
10	1	0	2	1	1	2	0	15.38	23.08	43.08	13.85	2.31	2.31	0
11	1	0	0	1	2	2	1	19.27	28.90	23.12	17.34	4.34	2.89	4.14
12	1	0	1	1	0	2	2	16.52	24.37	33.03	14.86	1.24	2.48	7.10
13	1	1	1	2	2	0	0	14.44	36.10	28.88	17.33	3.25	0	0
14	1	1	2	2	0	1	1	12.84	32.09	35.94	15.40	0.96	0	2.76
15	1	1	0	2	1	0	2	15.43	38.58	18.52	18.52	2.31	0	6.64
16	1	2	0	0	0	1	0	15.50	54.26	18.60	9.30	1.16	1.16	0
17	1	2	1	0	1	1	1	13.26	46.42	26.53	7.96	1.99	0.99	2.85
18	1	2	2	0	2	1	2	11.59	40.56	32.44	6.95	2.61	0.87	4.98
19	2	0	1	2	2	1	0	23.08	23.08	30.77	18.46	3.46	1.15	0
20	2	0	2	2	0	1	1	20.37	20.87	38.02	16.29	1.02	1.02	2.92
21	2	0	0	2	1	1	2	24.77	24.77	19.82	19.82	2.48	1.24	7.10
22	2	1	0	0	0	2	0	24.90	41.49	19.92	9.96	1.24	2.49	0
23	2	1	1	0	1	2	1	21.08	35.14	28.01	8.43	2.11	2.11	3.02
24	2	1	2	0	2	2	2	18.28	30.47	34.13	7.31	2.74	1.83	5.24
25	2	2	2	1	1	0	0	16.95	39.55	31.64	10.71	1.69	0	0
26	2	2	0	1	2	0	1	19.89	46.42	15.92	11.94	2.98	0	2.85
27	2	2	1	1	0	0	2	17.85	41.64	23.80	10.71	0.89	0	5.12

### 젤리제조

동일한 용량의 비이커에 물을 넣고 70°C까지 가열하여 설탕, 포도당 시럽 순으로 가한 후 일정온도의 hot plate에서 10분간 놓축시킨 다음, 50°C에서 3시간 동안 별도로 용해시킨 젤라틴과 gum arabic을 가지고 교반하여 citric acid 액(33% sol)과 홍삼 H<sub>2</sub>O-Ext를 첨가한 다음 잘 교반하고 바로 일정한 크기의 틀(mold)에 성형한 후 상온에서 42시간 진조한 것을 시료로 사용하였다. 본 실험에서는 3수준계의 시료를 무작위한(random)순서로 3회 반복 실시 하였다.

### 조직감 측정 및 관능검사

조직감의 기계적 측정은<sup>(22)</sup> rheometer(model R-UDJ-DM.I & T Co., LTD Tokyo)를 사용하여 최대 force 2 kg, Table speed 0.72mm/sec, Chart speed 120mm/min, Compression ratio 0.75의 조건에서 직경 25.6 mm의 둥근 adapter를 사용하여 얻은 force-distance curve로부터 젤리의 기계적 조직감 특성을 분석하였다. 또한 파낼원을 통한 관능적 조직감 특성 평가와 rheometer를 통한 기계적 성질과의 상관관계를 알아보기 위하여 기본 배합비율에 준하여 견고성을 달리한 4가지의 시료를 제조하고 선정된 파낼원으로 관능검사를 실시 하였으며, 이들 시료에 대한 기호성을 scoring difference test<sup>(23)</sup>로 조사 분석하였다.

### 결과 및 고찰

#### 조직감측정 비교

파낼원을 통한 주관적인 관능적 조직감 특성 평가와 rheometer를 통한 기계적인 성질과의 상관관계를 비교 조사하기 위하여 실시한 관능검사를 분석하여 본 결과는 Table. 3과 같으며 1%의 고도의 유의수준( $r=0.9561$ )이 있는것으로 분석확인되었다. 또한 기호도를 조사하기 위한 scoring difference test의 분석 결과는 Table. 4와 같으며 이때 시료간 Duncan의 다범위검정의 결과는 5% 유의수준에서 견고성 1.0kg force의 시료가 0.5, 1.5, 1.9kg force의 시료에 비하여 그 기호

Table 4. Analysis of variance for scoring difference test

Source of variance	DF	SS	MS	F
Samples	3	13.89	4.63	4.248*
Panelists	8	8.56	1.07	0.982
Error	24	26.11	1.09	
Total	35	48.58		

\* p < 0.05

선호도가 높은것으로 분석되었다. 따라서 rheometer를 통한 기계적인 조직감 특성이 주관적인 관능평가의 조직감 특성을 대신하여 평가 될 수 있음을 알 수 있었다.

#### 다중회귀분석

무작위한 순서로 3회 반복하여 얻은 data를 IBM 4341 컴퓨터에 SAS program package를 이용하여 최소자승법(least square method)에 의한 stepwise 방식으로 다중회귀분석한 결과는 Table 5와 같으며 이때 구한 회귀방정식(multiple regression equation)은

$$Y = 1.546 - 0.328X_1 - 0.256X_2 - 0.456X_3 + 0.411X_4 - 0.139X_5 + 0.183X_1X_3$$

로 나타났다. 제품의 견고성에 영향을 주는 독립변수는 6개이며 1차적인 영향은 설탕, 포도당 시럽, 젤라틴이 0.01% 이내의 유의수준으로 그리고 수분, citric acid는 1% 이내의 고도의 유의수준으로 상관관계를 보여 주었다. 그러나 gum arabic과 홍삼 H<sub>2</sub>O-Ext의 1차적인 영향은 보이지 않았으며 1차적으로는 높은 상관관계를 보인 수분, 설탕, 포도당 시럽, 젤라틴, citric acid의 교호작용은 수분과 포도당 시럽 사이에서만 1%이내의 유의수준에서 확인되었다. 즉 제품의 견고성에 미치는 각 구성성분의 영향은 주로 1차적으로 포도당 시럽 > 젤라틴 > 설탕 > 수분 > citric acid의 순으로 나타났으며 이중 수분과 포도당 시럽의 경우는 교호작용에 의한 영향도 매우 큰 것으로 나타났다. 또한 이 다중회귀방정식의  $R^2$ 치는 0.8660으로 분석되었

Table 5. Multiple regression analysis of variance for hardness

Source of Variance	DF	SS	MS	F
Regression	6	6.2213	1.0368	27.03*
Error	19	0.7051	0.0371	
Total	25	0.9265	$R^2 = 0.8982$	
			$R_A^2 = 0.8660$	

\* p < 0.0001

Table 3. Analysis of variance for ranking test

Source of variance	DF	SS	MS	F
Samples	3	16.82	5.61	98.165*
Panelists		0		
Error	28	1.60	0.06	
Total	31	18.41		

\* p < 0.01

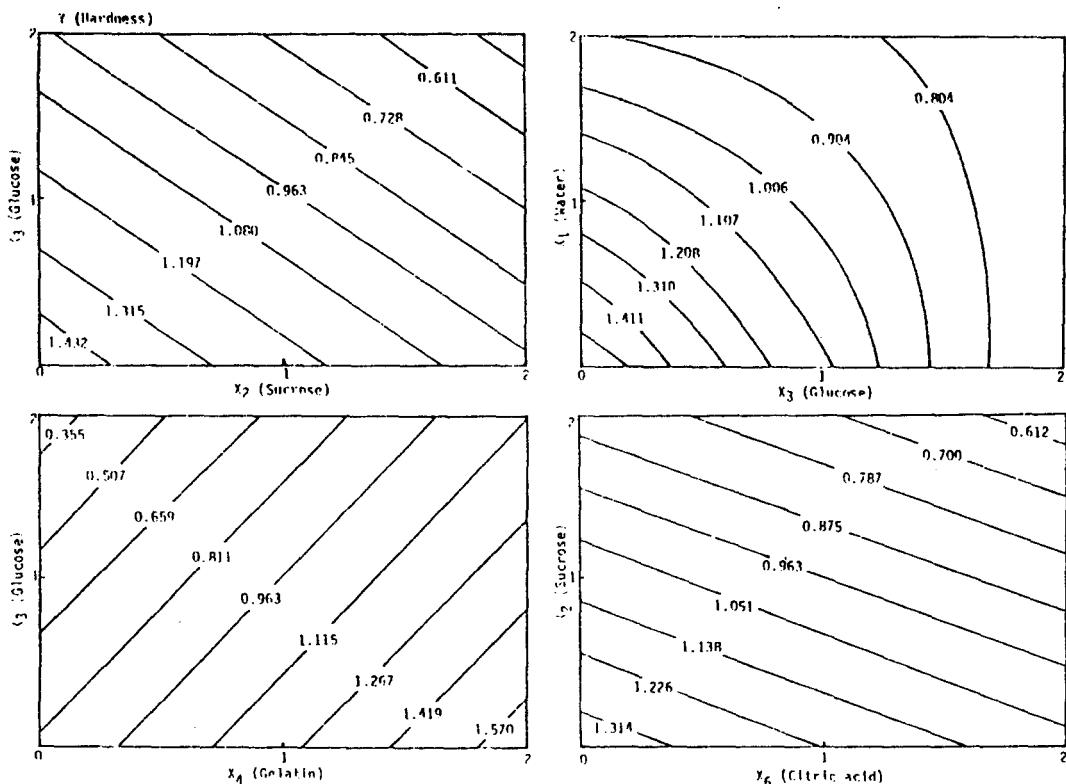


Fig. 1. Response surface contours of  $X_2X_3$  (sucrose ratio  $\times$  glucose ratio),  $X_3X_4$  (glucose ratio  $\times$  water ratio),  $X_4X_5$  (gelatin ratio  $\times$  glucose ratio),  $X_6X_2$  (citric acid ratio  $\times$  sucrose ratio) for hardness

다. 따라서 이 회귀방정식으로 부터 최종 제품에 관능적으로 우수한 견고성을 줄 수 있는 각 구성성분들의 범위를 미리 예측할 수 있었다. 한편 젤리를 구성하는 각 성분이 최종 제품의 견고성에 미치는 영향을 나타내 보면 Fig. 1과 같으며 이때에 그림에 표시된 득립변수 이외의 다른 성분들은 모두 정상수준인 1수준에 있다.

## 요 약

검 형태의 인삼젤리에 대하여 조직감 특성 중 견고성을 반응표면 실험계획법으로 조사하여 본 결과 각 성분이 제품의 견고성에 미치는 영향을 회귀방정식 ( $R^2=0.8660$ )으로 나타낼 수 있었고, 2가지 원료가 견고성에 미치는 영향을 등고선 그림(response surface contour)을 통하여 관찰하였다. 1차적인 영향은 구성 성분 중 포도당 시럽 > 젤라틴 > 설탕 > 수분 > citric acid 순이었으며 이중 수분과 포도당 시럽의 경우는 교호 작용에 의한 영향도 매우 큰 것으로 나타났다.

## 문 헌

1. 이철호, 채수규, 이진근, 박봉상: 식품공업 품질 관리론, 유림 문화사, p.45(1982)
2. Szczesniak, A.S.: *J. Food Sci.*, 28, 305 (1963)
3. Szczesniak, A.S., Brandt, M.A. and Fried man, H.H.: *J. Food Sci.*, 28, 397 (1963)
4. Lee, C.H., Imoto, E.M. and Rha, C.: *J. Food Sci.*, 43, 1600 (1978)
5. Henry, W.F., Katz, M.H., Pilgrim, F.J. and May, A.T.: *J. Food Sci.*, 36, 155 (1971)
6. Smith, H. and Rose, A.: *Industrial and Engineering Chemistry*, 55(7), 25 (1963)
7. Henika, R.G.: *Cereal Science Today*, 17(10), 309 (1972)
8. Kissel, L.T. and Marschall, B.D.: *Cere. Chem.*, 39(1), 16 (1962)
9. Donelson, D.H. and Wilson, J.T.: *Cere. Chem.*, 37(5), 241 (1960)
10. MacDonald, I.A. and Bly, D.A.: *Cere. Chem.*, 43(9), 571 (1966)
11. Kissel, L.T.: *Cere. Chem.*, 44(5), 253 (1967)
12. Carol, L.L., Cheryan, M. and Devor, R.E.: *J. Food Sci.*, 45, 1720 (1980)

13. Elgedaily, A., Campbell, A.M. and Penfield, M.P.: *J. Food Sci.*, **47**, 806 (1982)
14. Smith L.M., Cartr, M.B. and Dairiki, T.: *J. Agr. Food Chem.*, **25**(3), 647 (1977)
15. Ahmed, E.M., Cornell, J. A. and Deng, J.C.: *J. Food Sci.*, **48**, 1078 (1983)
16. Sullivan, J.F. and Craig, J.C. Jr.: *J. Food Sci.*, **47**, 445 (1982)
17. Sullivan, J.F., Craig J.C. Jr. and Konstance R.P.: *J. Food Sci.*, **45**, 1550 (1980)
18. 김동훈: 식품화학, 탐구당, p. 555(1980)
19. Tiemstra, P.J.: *J. Food Technol.* **22**(9), 1151 (1968);
20. Radley, J.A.: *Starch Production Technology* Vol. 1, Applied Science Publishers Ltd., p. 469 (1982)
21. 박성현: 현대실험계획법, 대영사, p. 572, p. 505 (1983)
22. Friedman, H.H., Whitney, J.E. and Szczesniak, A.S.: *J. Food Sci.*, **28**, 390 (1963)
23. Larmond, E.: *Methods for Sensory Evaluation of Food*, Canada Department of Agriculture, p. 27 (1973)

---

(1986년 4월 9일 접수)