

# 산업 폐기물의 에너지 자원화

## 이용기술 및 지원제도

조 현 덕

(동력자원부·대체에너지과)

### I. 서 론

인구증가와 각종 산업 발전에 따라 산업체에서 발생되는 폐기물의 발생량은 날로 증가되고 있으나 이의 처리 방법에 있어서는 국내외적으로 심각한 사회문제로 대두되고 있는 실정으로 그 처리 방법은 현재 대부분을 매립에 의존하고 있으며, 그 중 상당량을 수기 에너지로 이용할 경우 환경적인 측면 외에도 산업체의 생산성 향상에도 큰 영향을 미칠 수 있음은 매우 중요한 사실로 부각된다.

선진국에 비하여 산업체 폐기물의 에너지 회수 이용율이 적은 우리나라의 경우 업종에 따라 다소간의 차이는 있겠으나 비교적 적은 투자로 산업체 폐기물을 에너지로 전환, 이용 할 수 있음에도 불구하고 산업체에서는 이에 대한 관심과 노력 및 인식도가 다소 부족한 상태라고 느껴진다. 또한 국내 일부 중소규모 공장에서는 산업체 폐기물 중 폐고무, 폐타이어, 폐합성수지류와 같은 일부 열량이 높은 산업체 폐기물을 자체의 보일러용 연료로 사용하고 있으나 연소방법의 부적정, 방지시설의 불완전 등으로 대기오염을 가중시키는 등 일부 음성적으로 사용하고 있기 때문에 이에 대한 사회, 환경적, 도덕성이 아쉬운 실정이다.

따라서 본고에서는 보다 많은 양의 산업체 폐기물을 에너지화 함으로서 에너지 절약을 최대화하고 환경오염을 최소화 할 수 있도록 산업체 폐기

물의 현황 및 그 이용 기술을 중심으로 서술하고 이에 따른 정부지원 제도를 소개하고자 한다.

### II. 산업체 폐기물의 현황 및 이용기술

#### 1. 일반 현황

우리나라 산업체 폐기물의 연도별 발생량을 보면 다음표와 같이 꾸준히 증가하고 있다.

[표 1] 연도별 산업체 폐기물 발생량

\*자료 : 환경청

연 도	'83	'84	'85	비 고
발생량 (t/일)	27,674	31,354	33,349	

이를 지역별로 살펴보면 다음표에서 보는 바와 같이 '84년의 경우, 총 31,354톤 중 경북 15,162톤, 강원 4,487톤, 경남 3,048톤 등으로 대규모 배출업체(포항제철 등)가 소재하는 경북지방이 약 50%를 점유하고 있다.

그러나 배출되는 산업체 폐기물은 63.5%가 매립되고 있고 나머지는 재생이용과 소각 처리에 의존하고 있으며 이 중 에너지 이용량은 극히 적은 1% 정도 이용되고 있는 실정이다.

또한 극히 적은 량이나마 산업체 폐기물의 에너지 자원화를 위한 폐기물을 소각 보일러는 다음표와 같이 해마다 그 보급량이 증가되고 있어 산업체 뿐만 아니라 국가, 사회적인 면에서도 매우 다행스런 것으로 보인다.

〔표 2〕 지역별 산업폐기물 발생 현황 ('84)

\* 자료: 환경청

지 역	제	서 울	부 산	대 구	인 천	경 기	강 원	충 북	충 남	전 북	전 남	경 북	경 남	제 주
발생량 t/D	31,354	669	870	211	1,512	855	4,487	600	1,722	1,057	332	15,612	3,048	349

[표 3]을 보면 '86년까지 보급된 109기의 산업폐기물을 소각보일러는 처리용량이 103톤/년으로 에너지 이용 가능 자원량 2,328톤/년 중 약 4.4% 정도를 처리할 수 있는 능력이며 이는 최대 303천BbJ/년의 에너지를 절감할 수 있는 것으로 추정된다.

## 2. 산업폐기물 소각이용기술

### 가. 개요

산업폐기물은 그 종류가 다양하여 여러 가지 분류 방법에 따라 그 종류가 수백종에 이르며 이 단원에서는 산업폐기물 소각 이용기술에 대해서 서술하고자 한다.

모든 가연성 산업폐기물의 소각처리가 가능한 만능의 다목적 소각으로는 현재에 없는 듯하며, 그 각각의 폐기물 종류에 해당하는 소각로를 설정하고 공정을 설계하여 에너지 이용, 오염방지 등의 공통부분을 유기적으로 고려하여 하나의 합리적인 소각시설을 선택해야 할 것이다.

### 나. 산업 폐기물의 소각시 유의사항

산업 폐기물을 소각 처리하므로 인한 장점으

로는 위생적, 체적감소 및 에너지 회수 등의 효과가 있으나, 폐기물의 성상은 각양 각색의 것이 혼합되어 있는 경우가 많으므로 악취, 매연, 소음, 수질오염 등에 대한 공해방지대책은 소각로를 계획함에 있어 우선 고려되어야 할 필수 요건이다.

그리고, 폐기물을 소각하여 에너지로 이용하기 위하여는 폐기물의 질량 조사, 성분 및 발열량 조사, 가연성 폐기물에 대한 에너지 이용 가능성, 공해 물질 배출 가능성에 대하여 사전 검토가 충분히 되어야 한다.

### 다. 소각방식

각종 산업폐기물을 소각 처리하기 위한 만능 소각로는 존재하지 않으므로 폐기물에 대하여 최적의 소각 형식을 선정하는 것은 소각의 완전화와 소각효율의 향상을 위하여 극히 중요한 사항이다.

선택할 수 있는 소각형식의 종류를 보면, 고정상로, 기계로, 로타리킬든 유동상로, 회전상로, 다단로, 분연로, 열분해로 등이 있으며 전술한 사항 등을 고려하여 그 폐기물의 특성에 가장 적합한 로를 선택하여야 할 것이다.

〔표 3〕 산업폐기물 소각보일러 연도별 보급 현황

연도	'81	'82	'83	'84	'85	'86	계	비 고
기 수	1	4	11(5)	13(3)	33(1)	47(27)	109	
처리량 (톤/일)	4	13.3	23.3	50	66.7	186.7	344	103 천톤/년

주) ( ) 내는 에너지 관리공단의 용자 추천 분임.

또한 전술한 내용 외에도 로의 형식 선정에 있어서 유의하여야 할 사항을 살펴보면, 설비, 운전비용, 소각효율, 열이용성, 주변 환경영향, 설치장소의 크기, 수명, 공해 및 작열감량, 보수의 용이도 등이며, 상기 제반 요소를 신중히 검토하여 그 중 어느 요소를 가장 중요시 해야 할 것인가 하는 것도 선정의 기본이 되는 것이다.

#### 라. 열 이용 효과

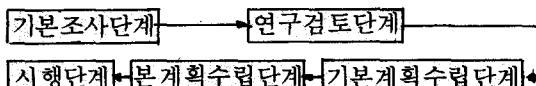
각 산업체에서 발생하는 산업폐기물을 연소, 소각하여 발생되는 열을 활용하는 것은 산업체의 생산성 측면이나 환경적 측면에 꼭 필요한 것이다.

특히 빌열량이 높은 폐기물을 배출하는 공장, 산업체의 경우 많은 경제적 이익을 가져올 수 있다는 점은 산업폐기물에 대한 새로운 인식을 갖게 할 수 있는 동기가 된다.

경우에 따라 다소 다르나 대부분 소각로 설치 후 1~2년 후면 설치원가, 운전비가 회수되는 경우가 많은 것을 볼 수 있다.

#### 마. 소각로 설치 절차

우선 아래 순서에 따라 자체 계획부터 수립하여야 한다.



자체 계획이 수립 확정되면, 폐기물을 연료로 사용할 것인지 단순소각할 것인지 검토한 후 연료로 사용할 시는 고체연료 규제지역인지 아닌지도 확인하여야 한다. 또한 고체연료 규제지역 외에서는 별 문제가 되지 않지만 규제지역에서는 환경청으로부터 고체연료 사용 승인을 받아야만 사용이 가능하다. 그리고 그 외의 지역에서는 환경청으로부터 기술감리 신청을 하여 적합 판정을 받은 후 사용이 가능하다.

가연성 폐기물일지라도 소각으로 인하여 발생되는 공해문제를 완전히 방지할 수 있는 방지시설이 고려되어야 한다.

특히 “무공해 소각로이니 방지시설이 필요 없다”는 등의 판매수단으로 PR할 시에는 환경보전법 제15조의 2에 의한 단서 규정에 따라 방지시설 설치의 무면제신청을 하여(파이롯트 검사) 승인을 얻었는가를 꼭 확인해야 한다.

막대한 자금을 투자하여 무공해 소각로라하여 방지시설도 하지 않고 아무런 승인도 얻지 않은 채 소각로를 설치하여 법에 저촉되어 사용을 못하는 사례가 많으니 특히 유의하여야 한다.

#### 바. 소각으로 인한 오염방지 대책

산업 폐기물 중에는 특정 유해물질이 대량 함유된 것도 있으므로 중화 및 방지시설을 고려하여야 하며, 연소시에 분해되는 가스나 물질도 있으나 대부분 CO 등 유해한 가스는 건식집진장치 등으로는 분해 및 중화가 안되므로 습식이 병행되어야 하고, 습식을 택하였을 때는 폐수처리 등도 참고하여야 한다.

또한 건식, 습식 등을 겸한 방지시설을 하여도 중화처리 되지 않는 가스나 물질이 있으므로 약품사용 및 화학처리 방법 등으로 방지대책의 검토가 요구되므로 기술감리시에 신중을 기해야 한다.

### III. 지원제도

지원제도로서는 조세감면규제법 제71조 및 동법시행규칙 21조에 의하여 사업을 영위하는 개인 또는 법인에게 폐자원 이용설비(폐고무, 폐유 등)의 폐자원을 이용(혼소 포함)하여 열 또는 전기를 발생하는 설비 및 공해방지 설비에 대해서 다음 중 한 가지 방법을 선택하여 조세를 감면 받을 수 있도록 되어 있으나, 현실적으로 홍보 및 인식도의 미흡으로 제대로 활용되지 못

〔표 4〕 산업폐기물 소각보일러 자금지원 실적

(단위 : 백만원)

'83		'84		'85		'86		'87. 6 말		계	
건수	금액	건수	금액	건수	금액	건수	금액	건수	금액	건수	금액
고려피혁 외		동일 가구								에너지 이용 합리화 기금 4 : 261	
2 : 129		1 : 132									
평화산업 외		동서식품 외		제철화학 외		한서화학 외		두산전자 외		석유사업기금 42 : 8,531	
1 : 1,831		1 : 416		1 : 67		17 : 3,144		18 : 3,073			
5	1,960	3	+48	1	67	18	3,144	19	3,073	46	8,792

주) 에너지관리공단 용자 추천 기준

하고 있는 설정이다.

#### ① 투자세액 공제

당해 투자 금액의  $\frac{30}{100}$  (국산기자재를 사용하여 투자하는 경우  $\frac{10}{100}$ )에 상당하는 금액을 그 투자를 완료한 날이 속하는 과세 연도의 소득세 또는 법인세에서 공제.

#### ② 특별상각

일반 감가상각 범위액에 불구하고, 당해자산의 취득가액의  $\frac{30}{100}$  (국산기자재를 사용하여 투자하는 경우는  $\frac{50}{100}$ )에 상당하는 금액을 감가상각비로 하여 당해자산을 취득한 날이 속하는 과세 연도의 소득금액에 있어서 이를 손금에 산입.

또한 조세감면 절차를 보면 폐자원 이용 설비는 에너지관리공단에서, 공해방지설비는 환경청에서 시설투자 완료확인서를 받아 세액공제 신청서 및 투자계획서와 함께 관할 세무서에 제출하면 된다.

그리고 용자 지원 제도는 석유사업 기금에서 산업폐기물 소각 발생 시설 이용 설비(정격 용량 50만 kcal/Hr 이상인 것)에 대해서 소요 자금의 100%까지 연리 5% (3년 거치 5년 분할 상환)로 용자 지원하고 있으며 상세한 내용은 인근의 에너지 관리공단 시·도지부를 통해 문의하면 된다.

참고로 산업폐기물 소각보일러 자금지원 실적을 보면 [표 4]와 같다.

## IV. 결 론

산업폐기물을 에너지 자원화 하기 위하여 가연성 산업폐기물을 소각한다는 것은 결국 폐기물을 처리하기 위한 중간 처리의 한 가지 형태라고도 볼 수 있으나 폐기물의 감량화, 안정화를 위한 가장 효과적인 방법 중의 하나라고 볼 수 있다.

또한 폐유, 폐플라스틱류, 폐타이어, 폐목재, 폐지 등 빌열량이 높고 단일 공장에서 연속적으로 대량 배출되는 산업 폐기물을 효과적이고 안정적인 에너지로의 이용 가능한 경우가 많다.

따라서, 이들 산업폐기물의 에너지 자원화는 폐기물의 처리만이 아니라, 부족한 자원을 보충하고 에너지를 절약할 수 있다는 점에서 산업체에서는 각별한 관심이 있어야 할 것이다.

정부에서는 관련되는 제도적 장치의 보완, 정비 및 산업폐기물의 에너지 자원화에 대한 기술개발에 대한 지원을 강화하여야 할 것이며, 산업체에서는 환경오염방지와 에너지절약을 통한 생산성 향상을 위해 새로운 인식을 갖고 과감한 투자를 아끼지 말아야 할 것이다.