

# 新技術 研究開發 現況과 展望

## (發電分野)

The R&D Status and Prospect of New  
Technologies in Power Generation Fields

金 榮 澤

韓電 技術研究院 發電研究室長

電氣 100주년을 맞으며 發電技術의 發達過程을 돌아볼 때 發電技術은 綜合科學技術로서 여려분야의 科學技術이 發展됨에 따라 新技術을 開發, 適用해 나감으로써 새로운 社會環境과 욕구에 對應해 왔다. 電氣는 오늘날의 現代社會에서 거의 모든 분야에 利用되고 있고 工業化 및 生活水準의 向上등으로 그 需要是 계속 增加할 것이다. 여기에서 主로 火力發電技術과 新發電技術의 研究開發 現況에 대해 언급하고 앞으로의 전망에 대해 檢討해 보고자 한다.

### 1. 發電技術의 開發現況

#### 가. 設備技術의 開發方向

안정적인 經濟成長으로 電力需要가 계속 增大됨에 따라 發電設備가 증가하면서 立地問題와 規模의 경제성 때문에 發電設備는 大型화해 가는 추세이다.

우리나라도 有煙炭 火力은 500M W級이 運轉 중이고 原子力은 950M W級이 運轉중에 있다.

設備의 大型化와 더불어 火力에서는 高溫, 高圧, 高效率化를 추구하고 있고 金屬材質의 鉍속한 發達로 超超임계압 설비가 運用될 展望이다 (표 1 참조).

또한 制御技術의 鉴速한 發達로 自動化 범위의 擴大 및 制御系統의 디지털(Digital) 化가 이

〈표 1〉 火力設備 開發推移

구분 항목	亞 臨界圧 (2500 PSI)	超 臨界圧 (3500 PSI)	超超 臨界圧 (4500 PSI)		352 (5000 PSI)
압력 (ATG)	169	246	316		352 (5000 PSI)
온도 (SH/ RH1/ RH2)	538/538	538/ 538	538/ 566	566/ 593/ 566	649/ 593/ 593
효율 %	37		.....	.....	41

〈표 2〉

제어계통	Pneumatic Analog	Electronic Analog	Digital
제어기능	Automatic Boiler Control	Data Logger Automatic Power Plant Control	Total Computer System Advanced Control

루어지고 있고 디지를 제어기술 개발로 完全自動化 시스템 개발을 연구하고 있으며 Man /Machine, Interface 改善研究가 進行되고 있다.

#### 나. 設備運用 技術開發 方向

原子力設備 비중이 커지면서 有煙炭 火力의 中間負荷 담당에 따라 有煙炭 設備의 負荷追從性 改善을 위한 負荷変動率 增大, 最低負荷低減, 部分負荷時 高效率 運轉技術等과 週末停止, 每日起動 停止 運轉에 對備한 設備技術 研究開發이 進行되고 있다. 具體的인 新技術 開發 現況을 간략하게 기술코자 한다.

##### (1) 새로운 기동정지 제어기술 개발

基底負荷用 600MW 관류 보일러에서 熱間起動時 點火에서부터 全負荷出力を 내는데 300分 걸리던 것을 150分대 까지 短縮이 가능하도록 기술을 開發하고 있으며 또한 起動停止時 損失을 줄이기 위해 大容量 蒸氣貯藏技術을 研究開發하고 있다. 이러한 기동정지시의 조작성 향상과 信賴度 向上, 最適運轉 등을 위해 최적 승온률과 승압률을 추적 운전하는 新制御기법을 研究하고 있다.

##### (2) 壽命評價 診斷技術 開發

잦은 기동정지에 따라 보일러 후육부나 증기 터빈에 热應力(열피로)이 발생하여 器機壽命에 영향을 미치게 된다.

최근에는 기기의 수명을 預測하는 열응력 감시기술과 評價기술이 개발되고 있으며 터빈로타 수명소비율을 제어할 수 있다.

#### (3) 비파괴 검사

물체에 손상을 주지 않고 物体가 가지고 있는 物理的인 性質을 利用하여 設備의 安全狀態를 檢查하는 方法으로서 檢查방법의 分류에 따라 자분탐상, 방사선 투파시험, 초음파탐상, 자기 탐상, 음향방출시험, 진동 측정방법, 레이저 이용기술 등이 있다. 그러나 이러한 비파괴 檢查방법은 產業의 發達에 따라 設備의 人型化와 品質의 高級化로 높은 신뢰성이 要求되고 있어 새로운 非破壞 檢查方法의 開發와 기존의 비파괴 檢查방법의 信賴性 向上研究는 계속되어야 할 것으로 생각된다. 다음에 새로운 비파괴 檢查방법 몇 가지를 소개하고자 한다.

##### (가) 음향방출 시험

대부분의 비파괴 檢사는 결합 발생상태를 檢사하는 방법이었으나 이것은 缺陷의 進行狀態를 檢사하는 방법으로서 設備 가동중 연속감시가 가능하고 檢사속도가 빠르며 感度가 높아 여러 분야에 적용될 것으로 예상된다. 현재 미국, 日本 등에서는 Tank, 배관 베어링 등의 診斷에 적용하고 있는 실정이다.

##### (나) 레이저 이용기술

레이저의 이용기술은 설비진단에 이용되고 있으며 많은 정밀진단부에 적용이 예상된다. 현재 이용되는 주요분야는 ① 산란광법 및 광음향분석에 의한 결합 검출 ② Holograph에 의한 진동이나 변위특정 ③ 모아레법에 의한 변위분포 ④ 표면조도 檢사 등이다.

##### (다) 진동측정 및 교정기술

回轉器機의 大型化로 진동에 의한 사고發生이 예상되어 정확한 진동치의 측정, 감시 해석 및 교정에 관한 연구가 많이 이루어지고 있고 특히

컴퓨터 이용 진동신호 해석용 소프트웨어 개발과 회전체 밸런싱(Balancing) 기법 연구가 많이 이루어지고 있다.

## 2. 新發電方式

原子力과 石炭火力設備가 發電設備의 주종을 이루겠지만 立地 環境上의 制約으로 電源의 偏在化가 예상되고 있다.

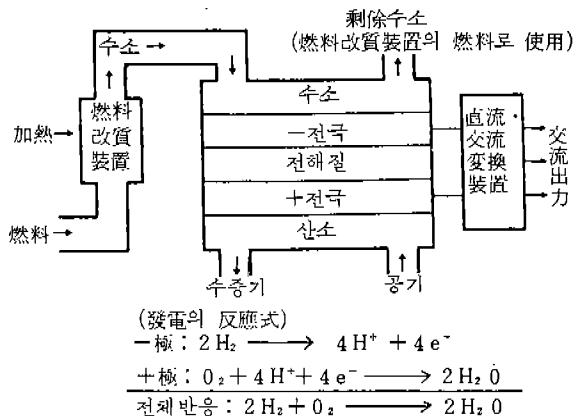
電源의 원격화 및 현재화는 送電 코스트의 增大와 供給信賴度의 低下 및 계통운용의 유연성을 앓게 되므로 電源을 需要地 근처에 설치하든가 分散配置해서 지역마다 需給의 적절한 균형을 유지할 수 있는 新發電方式을 開發, 導入하는 것이 필요하다. 마음에 환경보전성이 우수하고 장차 기존발전방식과 경제적으로도 경쟁이 예상되는 연료전지 발전, 태양광 발전 및 MHD(電磁流体)에 대하여 기술하고자 한다.

## 가. 燃料電池 發電

연료전지는 水素와 酸素를 電氣化學的으로 反應시켜 直接 電氣를 發生시키는 靜止型 發電裝置이다.

發電原理는 물의 電氣分解의 逆으로 構造는 그림 1에서와 같이 이온이 통과하기 쉬운 電解質을 사이에 두고 2 個의 炭素電極板이 있으며 兩極 外部로 수소가스와 공기(산소)를 공급하게 되어 있다.

연료전지 발전은 연소과정 및 기계적인 변환  
과정 없이直接電氣를 얻으므로發電效率이 높  
고(45% 정도)大氣污染이나騷音이 거의 없으  
며小規模 또는部分負荷에서도效率이 높다. 또  
설비 전체가 모듈(Module)化되어現場에서의  
設置施工이 용이하고 규모의增設도 쉬우므로  
電力需要增加에 유연하게對處할 수 있을 뿐 아  
니라數秒내에出力增加가 가능하므로電力負荷



〈그림 1〉 燃料電池發電의 原理圖

의 급격한 변화에서도 적응할 수 있다. 그 외에  
發電過程에서 生產되는 물을 用水로 이용할 수  
있고 需要地 부근에 설치할 경우 送電損失이 減  
少되고 排熱을 利用하기 쉬우므로 에너지 효율  
을 더욱 높일 수 있다.

電解質의 種類에 따라 알칼리형 인산형 용용  
탄산염형 고체전해질형으로 구분할 수 있으며  
중요 개발현화은 표3과 같다

우리 나라의 경우 韓電(기술연구원)과 動力資源研究所共同으로 1985년부터 1988년까지 3년간에 걸쳐 연료전지 발전에 관한 1단계 연구를 遂行中에 있으며 이어 그 규모도 점차 확대시켜 장래 發電源으로서의 實用化를 추진할 계획이다. 한편 과학기술원, 한양대학교 등에서도 연료전지용 전극, 改質反應 등에 관한 기초연구가 과기처의 지원으로 수행되고 있으며 또한 動資研에서는 연료전지 본체의 국산화 개발추진을 둔비중에 있다.

太陽光發電

太陽 에너지는 그 빛이 無限하고 枯渴되지 않

## (丑 3) 燃料電池 發電開發 現況

研究開發主体	日 的	規 模	場 所	試驗期間
美國 GE社 UT社	宇宙開發計劃(제미니, 아폴로)의 宇宙船用	小 規 模	宇宙船에 搭載	1965~1972
美國 UT社	實用規模의 開發	1000kW	UT社 工場內	1977~1978
美國 UT社 日本ガス會社	ガス利用 擴大	12.5kW	31地點 65機試驗	1971~1976
		40 kW	31個社 49機供給	1977~現在
美國 UT社 Con. Edison社 日本 東京電力	分散型 電源用	4800kW	뉴욕 發電所內	1982~1984
			五井 發電所內	1982~1985
日本 NEDO	分散型 및 火力 發電代替用	1000kW	中部電力 및 關西 電力 發電所內	1984~1988
日本 東京電力 日本 関西電力 大阪ガス	需要地密着型開發	200kW	貝塙熱併合 發電用	1986~1989
		200kW	貝塙의 热併合 發電用	1986~1980

으며 깨끗하고 어느 지역에서나 利用할 수 있는長點을 갖고 있기 때문에 細湯, 冷暖房 및 發電分野에서 技術開發이 進行되고 있다. 發電分野에서는 太陽熱 發電과 太陽光 發電이 있으나 太陽熱發電은 特定地域을 제외하고는 그 實用化妥當性이 회박한 것으로 判斷되었다.

太陽光發電 시스템은 半導體로된 太陽電池의 光電變換기능을 利用해서 發電하는 것으로 太陽電池 Panel에 蓄電池, 直交變換器 등의 周邊器機로 構成되어 있다.

太陽光 發電 시스템의 特徵으로서는 에너지密度가 낮기 때문에 大電力を 얻기 위해서는 넓은 면적의 필요하고 氣候條件에 따라 出力變動이 發生하며, 가동部分이 없어 조용하고 보수가 용이하다.

앞으로 태양전지의 變換효율 향상, 제조 가격의 저하 및 주변기기의 가격인하를 폐합으로써 1990년 경에 디젤 발전과 경쟁할 수 있는 수준이 될 것으로 기대된다. 태양광 발전 시스템의 이용범위는 현재 무인동대, 무선중계소 등의 특수용도에서 1990년경에는 落島用 電力 등의 獨

立 分散型 電源으로 확대되고 1995년 이후에는 공공시설용 전원(학교 도서관 등), 일반주택용 전원에도 점차 확대될 것으로 展望된다.

## 다. 電磁流体(MHD) 發電

導電性 流体가 磁界를 지나게 되면 Faraday의 電磁誘導法則에 따라 電極間에 電壓이 發生하고 負荷를 接속시키면 電流(直流)가 流르게 된다.

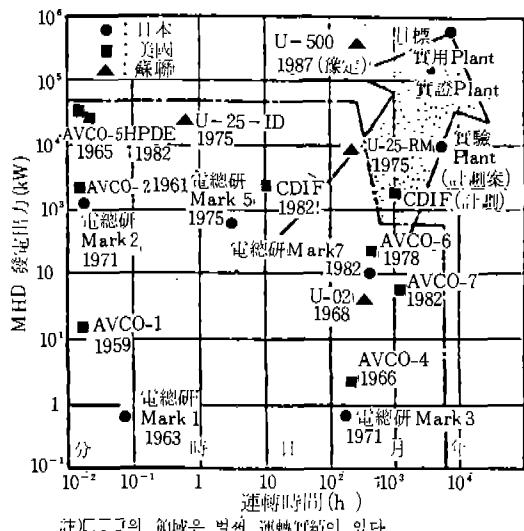
MHD (Magneto-Hydro Dynamics) 發電이란 이러한 原理를 利用한 것인데 기존의 回轉 發電機와는 달리 轉子부분이 없으며 热 에너지에서 직접 電氣 에너지로 变換시킬 수 있는 直接發電方式의 하나이다.

導電性 流体는 연소기에서 重油, 천연 가스, 石炭 등의 化石燃料를 태워 가열하고 그 속에 電離되기 쉬운 少量의 알칼리 금속(Kalium Cesium 등)을 첨가한 연소 가스 플라즈마(Plasma 2700°C)를 約 1000m/s로 加速시킨 다음 強力한 磁石 사이에 설치한 발전 Channel을 通過시켜 發電한다. 이때 MHD 發電 단독 열효율은 20%

정도 밖에 되지 않지만發電 Channel을 통과한高溫 배기 가스로蒸氣를發生시켜在來式의火力發電을 하게 되며結局 MHD發電과再來式火力發電의複合 Plant에 의해總熱効率을 50% 이상으로 높일 수 있게 된다. MHD發電은 脫硫 작용을 할 수 있고熱公害 및 NOX 減少도 가능하며石炭을 비롯한低級 연료도使用할 수 있고MHD部는 기계적 회전부가 없으므로高温化에 적당하다.

그림 2는 지금까지 개발된 MHD發電機의發電出力과運轉時間을 나타낸 것이다. MHD發電은美國, 소련, 일본 외에 중국, 인도, 오스트레일리아, 폴란드 등에서도 연구 개발되고 있고 각국은 MHD發電의 實用化에 強한 確信을 갖고 있다.

현재 소련은 Moscow近郊의 "Ryazan"에 1987년 준공 목표로 천연가스燃燒實證Plant U-500(MHD出力: 265MW 증기發電出力: 300MW)를 건설하고 있다. 그러나石炭연소 MHD發電의 실용화 까지는 상당한 시간이 소요될 것으로 전망된다.



〈그림 2〉 MHD發電機의現狀

### 3. 石炭利用技術

石炭은既存利用에너지中에서 그賦存量이 가장 豊富하고 全世界的으로 고루 分布되어 있기 때문에供給의 安定性이 우수하고 다른化石燃料에 比하여 經濟性도 우수하다. 그러나 固体燃料로서 產地에 따라 規格이 多樣한 뿐만 아니라輸送上의 不便性, 燃燒制御의 困難性, 環境에의 影響等으로 使用上制約이 많이 따른다.

따라서石炭을 使用하기 편리하게 하여石油代替燃料로서補給을 확대코자 하는 것이石炭利用技術의主眼點으로서現在世界各國에서 가장 활발히研究되고 있는技術은石炭ガス화 복합발전, 流動層燃燒 및 石炭流体化(Coal Slurry)等이다.

#### a. 石炭ガス化複合發電

石炭ガス化複合發電은氣化器에서發生한石炭ガス를燃料로해서ガス터빈을驅動하여發電함과同時にガス터빈에서나온排氣ガス를排熱回收 보일러에導入하여蒸氣를 만들어蒸氣터빈을驅動하여發電하는複合方式이다. 이發電方式은在來式微粉炭燃燒發電에比해起動停止時間이짧고負荷追從性이良好하며高効率(43~44%)運轉이可能하다. 또燃料ガス精製設備와排熱回收 보일러를갖추고있기때문에灰分, 硫黃化物等이除去되고排氣ガ스溫度가낮아환경공해가거의없다.

따라서石炭ガス化複合發電은向後石炭火力의中樞로서微粉炭火力를 대신할電力源이될 것으로期待되고 있다.主要開發現況을 보면美國캘리포니아에디슨電力의Cool Water Project(12㎿)가1984年부터實證試驗중에 있고, 西獨에서도1972年17萬kW級의ガス化Plant가준공된바있으며現在1995年준공목표로50萬kW實證플랜트技術開發이進行中이다.

다. 日本은 1980年에 石炭供給量 40Ton/日 規模의 가스化 파일럿 플랜트를 設置 完了하였으며 1984年 준공목표로 200T/日 規模의 石炭 가스化複合發電 플랜트를 建設中에 있다.

#### 나. 流動層 燃燒技術

流動層 燃燒는 燃燒爐 内部에 設置된 空氣分散板 위에 石灰石, 모래, 石炭灰等 流動物質을 充填시켜 形成된 固体層에 空氣分散板 밑에서 空氣를 最低流動化 速度로 連續的으로 供給하면 空氣가 떠받치는 힘과 固体의 무게가 平衡을 이루어 流動物質이 뜨게 되어 流動層을 形成하게 된다. 流動層內에서는 氣體와 固体가 混合層을 이루며 外部로 부터 供給되는 燃料와 混合하여 마치 液體가 끓는 것과 같은 상태에서 燃燒가 進行된다. 流動層 燃燒는 燃燒層內 傳熱管의 配列로 單位面積當 熱吸收率이 높아 보일러 設備가 작아지며 建設費가 低廉하고 燃燒性이 나쁜 低級炭도 完全연소가 可能하여 多樣한 연료를 使用할 수 있으며 硫黃分이 많은 燃料도 別途의 脫黃設備이 연소과정에서 除去할 수 있으며 爐內溫度가 낮아 (800~900°C) 크링커 生成을 防止할 수 있고 연료를 微粉化하지 않으므로 粉碎費를 節減시킬 수 있다. 그러나 負荷調節의 신속성이 缺如되고 加压式의 경우 高溫 가스淨化技術이 미흡한 실정이다. 美國에서는 Colorado UTE Electrio Ass.의 Nucla發電所에 110MW 循環式, Nothern State Power의 Black Dog Unit에 125MW常压式 보일러가 운전중이며 現在 TVA에 160MW의 發電所를 建設중에 있다. 英國에서는 90MWt 보일러가 가동중에 있으며 13個의 常压式과 9個의 加压式이 產業 및 發電用으로 研究開發中이다. 日本에서는 1977年부터 研究를 시작하여 20t/時 試驗 플랜트를 설치하였으며 1985年末부터 既存發電所 보일러를 200ton/時 常压式 流動層 보일러로 改造하여 運轉中

에 있으며 西獨에서는 1989年까지 約 40基의 總出力 3,747MW를 가동 또는稼動豫定으로 있으며 中型인 常压循環型이 增加 추세이다.

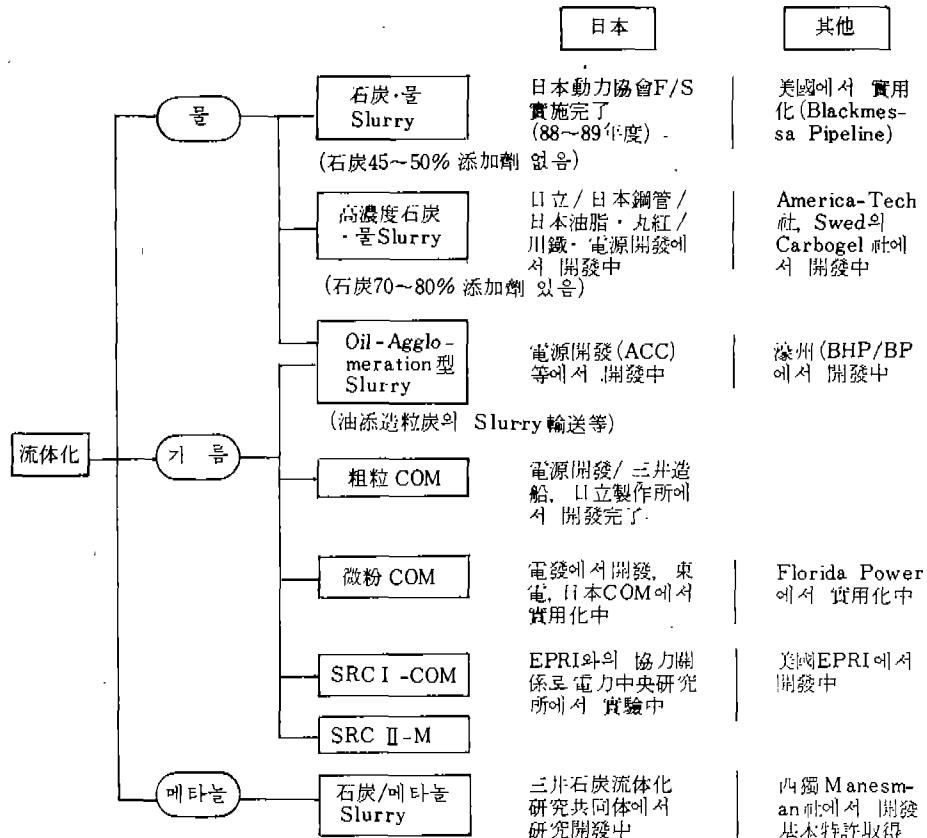
우리나라에서는 1982年에 韓國動力資源研究所에서 試驗 플랜트를 設置, 研究試驗中에 있고 1985年 東洋化學(株)에 120ton/時, 1987年 대구 염색공단에 130ton/時×3基의 流動層 보일러를 設置하여 運轉中이며 그 外에 產業體 热併合發電用으로 建設中인 것도 상당수에 達한다. 流動層燃燒는 使用연료의 多樣性, 環境問題解決 및 높은 热効率로 商用化展望이 밝은 燃燒技術이라 하겠다.

#### 다. Coal Slurry

石炭流体化 技術은 石炭과 流体의 混合燃料로서 石炭 가스化나 液化와는 根本的으로 다르다. Coal Slurry技術에는 Coal Oil Mixture(COM), Coal Water Mixture(CWM), Coal Methanol Mixture 等이 있으나 現在 先進外國에서 가장 활발히 연구개발되고 있는 것은 CWM이다.

CWM은 石炭을 200Mesh 80% 程度로 粉碎하여 물과 약간의 添加劑를 혼합한 石炭濃度 70% 程度의 液體燃料로서 取扱이 簡便하고 輸送, 貯藏時 自然發火, 粉塵飛散等이 없어 立地, 環境面에서 有利하며 石炭에 比해 燃料系統의 速應性이 改善되어 中間負荷 運用이 期待된다. 그러나 연료중의 水分增加로 因한 보일러 効率 및 出力低下와 연료價格 上昇等이 문제점이라 할 수 있다. 現在 外國에서의 各種 石炭流体化技術 現況을 그림 3에 나타낸다.

國內에서는 1980年부터 動力資源研究所에서 파일럿 플랜트를 設置하여 CWM製造 및 燃燒技術을 繼續 研究開發中에 있고 (株)유공이 美國의 ARC社와 기술제휴로 1987年 4만ton/년 規模의 CWM生產工場을 建設하였고 蔚山精油工場의 68ton/時 油專燒 보일러를 改造하여 CWM



〈그림 3〉

연료를 使用 중에 있다. 앞으로 實證試驗을 通해  
經濟性이 확인될 경우 50~100만톤/年 規模의  
生産設備 擴張을 計劃하고 있다.

CWM은 油價下落으로 實用化가 지연되고 있는 實情이나 早期에 石油代替가 可能한 技術로서 美國, 캐나다, 스웨덴, 日本等에서 生產과 輸送, 賯藏 및 연소기술 등의 기술개발을 추진하고 있다.

#### 4. 뜻을 말

우리나라는 다른 先進國에 比하여 國內 賦稅  
資源이 빈약하고 에너지의 輸入 依存度가 높아

취약한 에너지 供給構造를 갖고 있기 때문에 良質의 電力 에너지를 安定的으로 供給하기 위해 서는 煙料 供給源의 多樣化, 發電原價의 低減, 發電效率의 向上, 環境對策의 高度化, 設備運用의 効率化에 최대한의 努力を 기울이지 않으면 안된다. 이를 위하여 發電設備의豫防診斷技術, 性能改善 및 効率的인 運營技術은 물론 高効率新發電方式의 研究開發 및 導入과 電力 에너지의 効率的인 使用 및 貯藏方法等에 대해서도 積極的인 研究開發이 필요하다. 이와 같은 종합적 인 發電技術의 圓形있는 開發을 위하여는 과감한 투자와 계획적이고 持續的인 研究開發의 推進이 뒷받침되어야 할 것으로 생각된다.

〈표 1〉 과제와 방향

과 제	내 용	방 향
1. 공급력 확보	고전압화 전류용량증대화	22.9kV → 34.5kV 승압 전선규격의 증대
2. 고신뢰도화	정전감소 사고정전감소 작업정전감소	제통연계 강화 설비자동화 설비열화예지관리 사고신속복구 네트워크배전방식 적용 공사용개폐기 바이페스 공법 하트스틱 공법 루프 절체 네트워크배전방식 적용
3. 환경조화	사회 안전확보 빌딩화재소방 환경체적화 전축지장해소 장주간소화 가로수대책 좁은 도로 지중화	가공 케이블화 방호판 사용 가로등공용화, 기기 플랫트화 가공 케이블화 細徑전주 케이블, 기기의 지중화
4. 전체적인 경제성 추구	설비비용절감 전력손실감소	기기수명 확대 저손실변압기
5. 작업환경의 개선	고소, 활선, 저 하작업의 안전	고소작업화 사다리

압으로의 승압도 먼 장래에는 고려되어야 할 것이다.

### 配電技術의 당면과제

設備와 관련한 최근의 課題와 그 方向性 해 보면 표 1과 같다.

### 給力 確保

의 供給力 確保는 고전압화, 전류용  
세를 풀어나갈 수 있는 바 우리나라  
배전용 변전소의 증설, 신설  
때 장차 단위회선의 電  
이 연구개발 적용되어  
2.9kV 전압의 상위전

都心地의 배전용 변전소 신증설과 병행, 위 문  
제에 대한 연구검토가 요구된다 하겠다. 美國의  
뉴욕 Manhattan 등 중요 도시 도심지역의 경우  
Spot Network 배전, Regular Network 배전  
방식의 적용으로 선로의 이용률 증대 등으로 신  
규 또는 증설수용에 신속히 대처하고 있다.

우리나라도 都心 빌딩 밀집지역 등에 대한 신  
배전방식 적용에 대한 연구가 꾸준히 추진되고  
있다.

라. 高信賴度