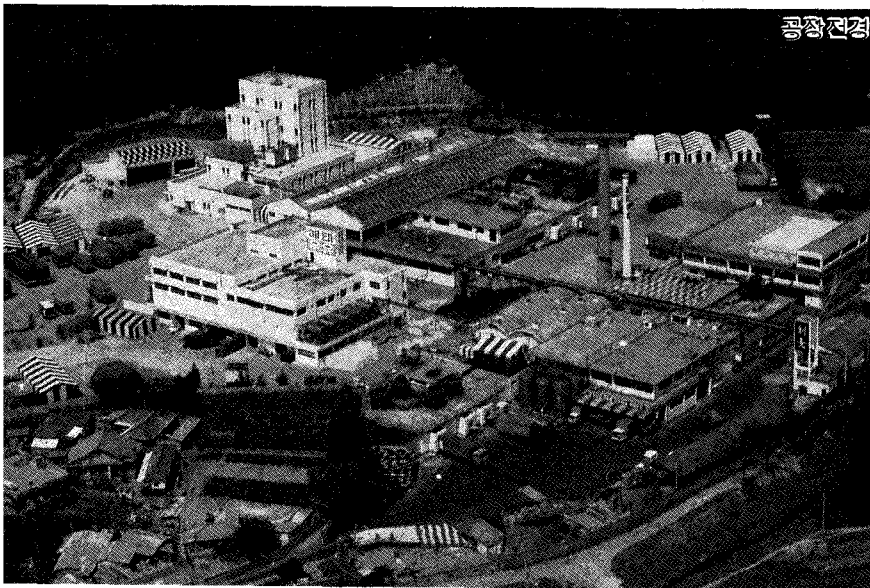


몸도 튼튼 마음도 튼튼 해태우유

건강한 환경관리



이클 거리는 칠월의 태양은 젊음의 상징이다.

그 젊음을 분출하듯 성하(盛夏)의 태양아래 황토빛 라군식 1,2포기조의 일렁거림은 엄청나게 바쁜 해태유업(주)의 생산성과 힘차고 건강하게 처리되는 환경관리의 체제를 말해주는 듯하다.

경기도 수원시 이목동 380번지의 2. 16,000여평 대지에 연건평 5,500평 규모로 오붓하게 자리잡은 해태유업(주) 수원공장은 1963년 12월 31일 대한식품공사로 설립되어 1974년 지금의 해태유업(주)로 상호를 변경하고 컴퓨터를 도입, 사

무자동화를 이룩하는 한편, 기술연구소설립, 분무공장, 영남공장, 호남공장을 설립 가동함으로써 촉망받고 있는 이미 널리 알려진 기업이 되었다. 우리가 알고 있거니와 해태유업(주)의 제품에는 우유, 버터, 치즈, 쿨피스, 요구르트, 스콜, 요러브, 초코-무쓰 등 남녀노소에 고루 인기가 높은 품목들이 다양하다.

해태유업(주) 수원공장의 가족들은 매일아침 신선한 우유를 물마시듯(?) 마실 수 있어서인지 하나같이 탄력있는 피부를 소유하고 있었으며 기자가 탐방한 공무원 원동과

직원들은 창의와 리드순발력이 뛰어난 윤병곤 원동과장을 보좌하여 자율적이며 민주적인 분위기를 조성, 자칫 방종한(?) 느낌도 없지 않았다.

그러나, 이런 젊음의 분위기가 창의력 발휘의 토대를 이루어 지난해에 본사로 하여금 에너지절약 촉진대회에서 대통령상을 수상하게 하였고, 이번 제16회 세계환경의 날에는 수질환경기사인 안중원관리인이 환경청장표창을 수상하도록 유도하였는지도 모른다. 환경관리를 맡은 원동과엔 16명의 인원이 있고 이들 모두 환경기사 자격증을 소지한 사람들이며, 위생과 환경관리를 제일로 여기는 회사방침에 따라 생산상무를 장으로 하는 환경관리실무위원회는 월1회 정기모임을 갖는 한편, 경우에 따라 수시로 모임을 갖고 있다.

방지사설 투자비로 본 환경관리 운영은 다음과 같다. '80년 5월 표준화성오니방식을 라군식으로 바꾸면서 투자된 비용이 7억5천만원인데, 이는 당시의 자본금 18억원가운데 약 42%에 달하는 액수였다. '84년 9월, 멀티싸이크론 집진시설에 천4백5십만원, '85년 5월, 소각로 설치에 천5백만원, '86년 8월, 침전조 및 탈수기 설치에 1억3천만원, '87년 백휠터 설치에 천백만원이 투자되었다.

주요 폐수처리 방식은 라군식으로, Sludge 처리비용을 절감할 수 있고 충격부하에 강하여 관리가 용이하다는 몇 가지 장점을 이용하고 있다. 초기 설계시, "No Sludge"란 일본의 파잉 판매선전이 4년이 지나 무실해져서 당시 국내의 라군

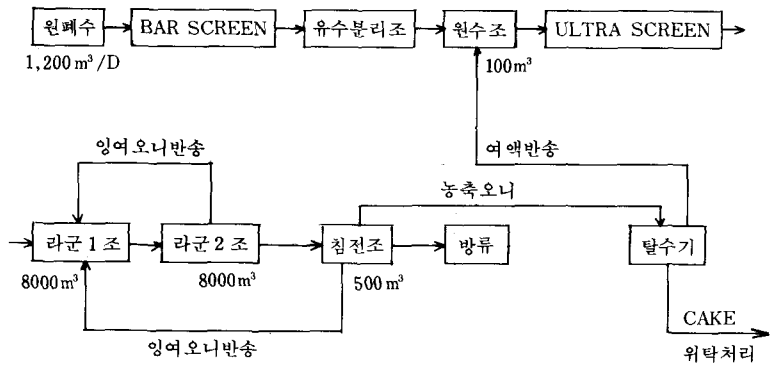


▲ 김홍록관리인, 조두현기사, 윤병곤과장, 안중원관리인(좌로부터)

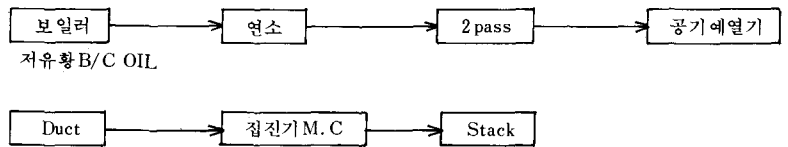
식 포기조 설치 사업장마다 문제가 발생했는데 본사는 '85년 침전조와 탈수기를 설치하여 문제를 보완하는 최초 사업장으로 모범을 보였다. 수질, 대기 처리공정과 폐수 및 대기처리전후의 폐수성상 및 처리비용에 대하여는 <참고1>~<참고6>에 나타나있다.

수질관리를 맡고 있는 안중원관리인은 처리상 어려움이 있을 때에 모교인 중앙대학교의 이근배박사에게 주로 자문을 구하고 주변의 동종업계 관리인들과 자주 만나 의견을 교환하곤 한다. 그는 "환경관리업 무가 확실히 고되고 애써야 되는 업무임은 분명합니다. 그러나 삶의 터전인 환경을 관리하는 직업임에 더러운 것들을 만지면서도 보람과 사명감을 갖게 되는 것 같습니다. 일이 어렵기 때문에 더욱 빛나고, 인정을 받는 분위기가 널리 조성되기를 바랍니다."고 말한다. 폐수장에서 그을음 그의 구리빛 얼굴에 단호한 태도는 건강한 해태유업(주)의 환경관리를 더욱 자신있도록 버티어주는 듯했다.

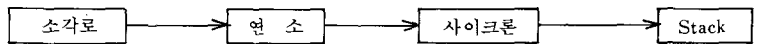
<참고 1> 폐수처리시설 공정도



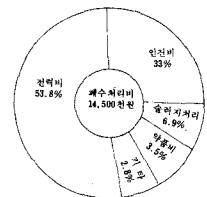
<참고 2> 열공급시설처리공정도



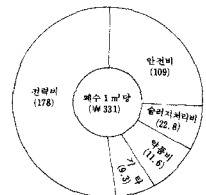
<참고 3> 소각시설처리공정도



<참고 5> 폐수처리 Cost 분포도



<참고 6> 폐수 1m³ 당 Cost 분포도



<참고 4> 처리전후의 실제비교표(평균)

폐수			대기				소음진동				
항목	원폐수 (mg/ℓ)	방류수 (mg/ℓ)	기준	항목	집진전	집진후	기준	공장	방음전	방음후	기준
PH	5~11	6.5~7.5	5.8~8.6	분진	600	240	300 mg/m³	1 P	105.1	23.5	
BOD	200~800	10~15	100 ppm	매연	링겔만 1도이하	1도이하	2도이하	2 P	107.7	39.4	50dB (낮)
COD	100~300	10~15	100 ppm	황산화물	696	682.5	1000 ppm	3 P	95.8	38.2	45dB (저녁)
SS	100~300	15~30	100 ppm	NOx	200	200	250 ppm	4 P	95.2	8.2	40dB (밤)
				CO	250	250	400 ppm	운수부	84.9	1.1	