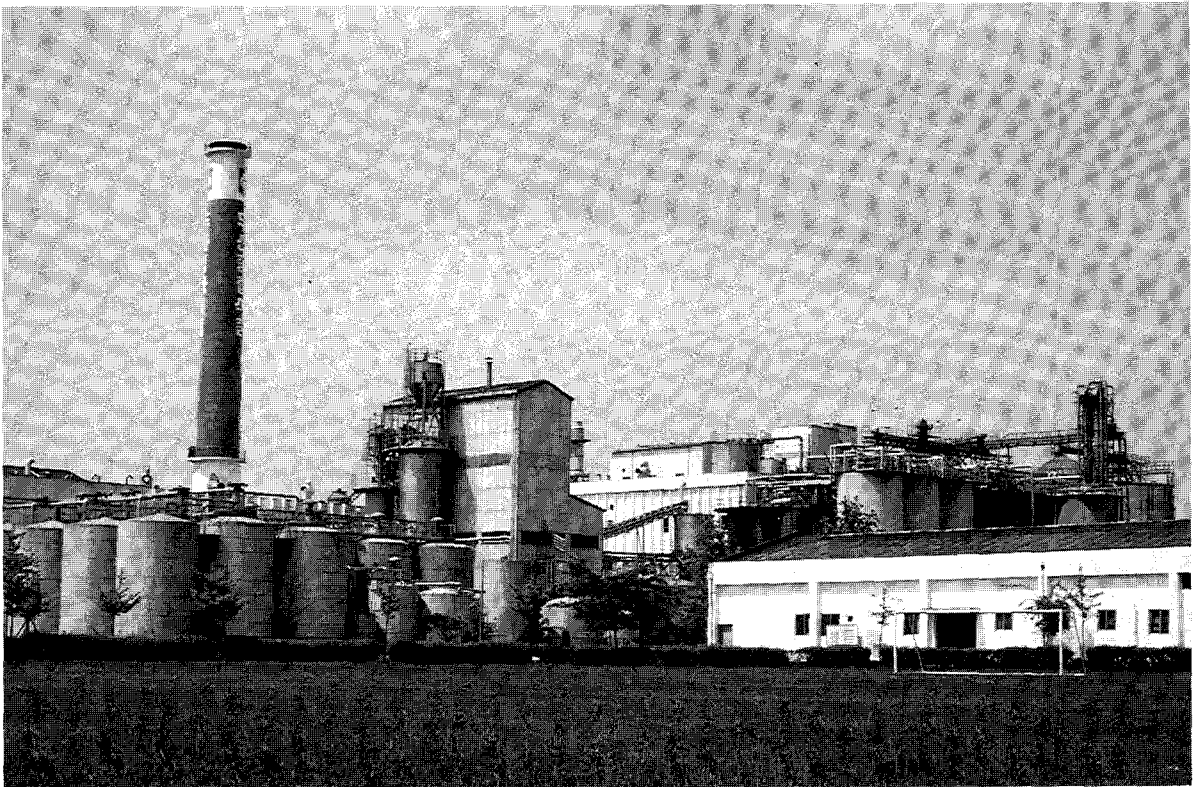


# 환경관리분야의 선두주자가 되겠습니다

■ 편집부



‘**자연**’ 계절내내 땀흘렸던  
대지에서 수확의 기  
쁨을 거두는 저 농부나 현장에서  
오염물질을 철저히 처리하고 있  
는 환경관리민들의 마음이나 다를  
바 없지 않다.’ 벼베기가 한창인  
들녘을 바라다보며 이런 생각을  
하다보니 달리던 차는 어느덧 이  
달의 현장인 두산종합식품주식회  
사 정문앞에 멈췄다.

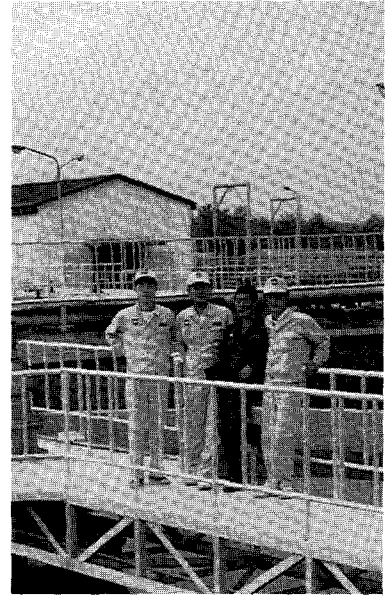
본사의 역사는 '55년도로 거슬  
러 올라간다. 처음에는 동양식량  
공업주식회사로 출발했던 것을 '79년 두산그룹에서 인수, 올해 그  
룹내 식품관련사업을 통합하면서  
상호도 지금의 명칭으로 변경했  
다.

주생산품은 전분, 가공전분류,  
물엿, 과당·고과당, 배아 등으로  
식품에서부터 의약·주물용까지

다양한 용도의 제품을 만들어내고  
있다.

이들 공장에서 발생한 폐수는  
집수조에서 전처리한 후 생물학적  
및 물리적처리시설로 처리되고 있  
는데 BOD 99.5%, CDD 98.6%의  
처리효율을 유지하고 있다. 제품  
원료특성상 폐수의 BOD가 3천  
ppm을 육박하고 있음을 감안할 때  
높은 효율이 아닐수 없다.

▶ 왼쪽부터 권준희, 백귀현, 강춘식, 박세운 환경관리인



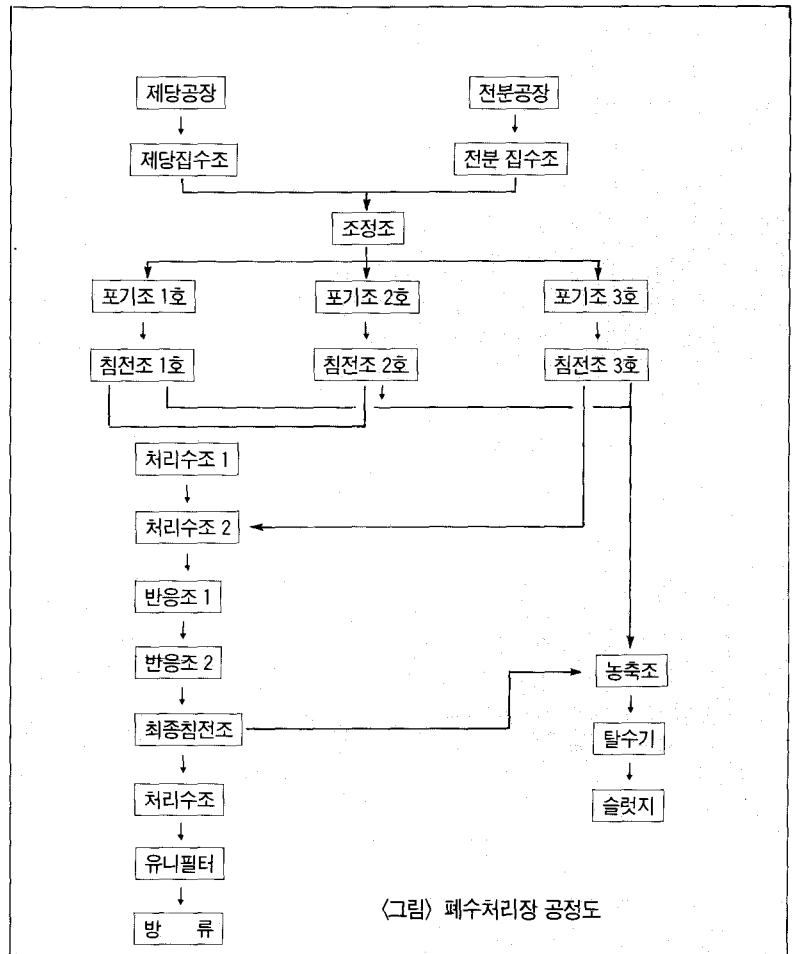
〈표〉 오염물질 측정 현황

구 분	규 제 치		'92년 실적		측정장비보유
	법적규제치	사내규제치	원 수	배 출	
1. 대기					• 반자동 측정기 • Chemical Balance • Dry Oven • 테시케이터
SO <sub>x</sub>	1,950	975	1,500	850	
NO <sub>x</sub>	250	125	105	98	
먼지	150	75	325	95	
2. 수질					• Water Bath • 인큐베이터 • pH Meter • Jar Tester • 현미경 • DO Meter • BOD Incubator
pH	5.8~8.6	6~8	5.5	7.1	
COD	50	25	1,915	20	
BOD	50	25	2,891	5	
SS	50	25	550	6	
3. 소음 / 진동					• 소음측정기
dB	75	-		69	

환경오염방지시설비는 생산성투자이며, 기업의 존재와 연결된다는 그룹차원의 환경우선정책에 힘입어 지난해 수질분야에 1억원, 대기쪽에 7억원을 투자하였다고 한다.

특히 팔당상수원이 인접해 있는 특별대책지역에 위치한 관계로 엄격하고 완벽한 환경관리는 기본. 따라서 본사는 법적규제치의 절반 수준으로 자체기준을 설정하여 관리하고 있다. 여기에 만족치 않고 좀더 완벽한 관리를 하기위해 향후 혐기성처리로 전환할 계획이라고 한다.

조웅래부장의 자세한 설명을 들은 후 박세운 환경관리인의 안내로 현장으로 들어섰다



〈그림〉 폐수처리장 공정도