

환경관리모범기업의 주역이 되겠습니다

■ 편집부

마지 막은 또다른 시작을 의미한다고 했던가. 한해를 마무리하는 마음으로, 한편으로는 또다른 장을 여는 마음으로 찾은 12월의 현장은 대구에 있는 한국염공주식회사(대표이사·김일룡)다.

이곳은 염색·나염·화성사업 분야에서 미래의 섬유가공산업을 선도해가는 주역이 되고자 전력투

구하고 있는 곳이자 철저한 환경관리로 타사의 모범이 되고 있는 현장이기도 하다.

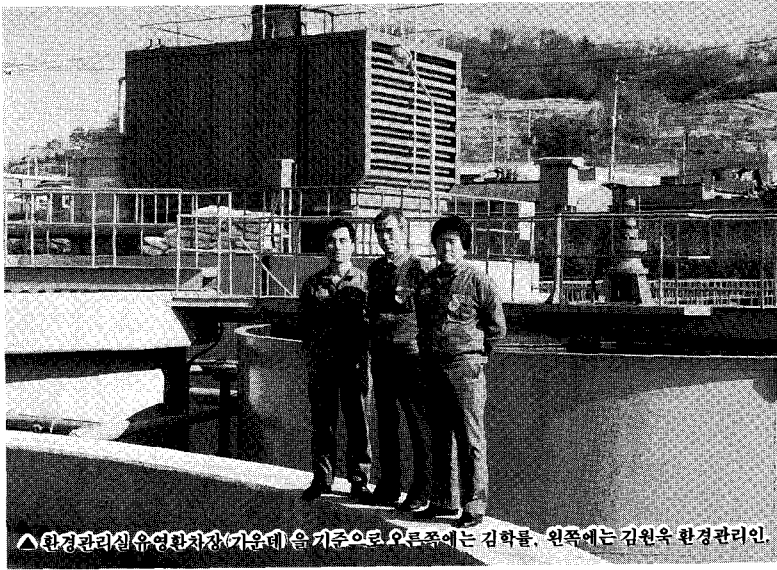
지난 '68년 설립된 한국염공은 창사이래 단순한 제품이 아닌 혼이 깃든 예술품을 창조한다는 긍지와 보람으로 노력한 결과 각종 산업포장을 수상, 품질관리 1등급, 품질관리선도기업, 염색가공기술 1등급을 자랑하는 저력있는 업체

이다.

본사는 표준활성오니공법으로 유기물을 처리하고 있다. 폐수처리는 염색가공공정의 호발, 정련 등에 의한 피염색물에서의 전처리와 염색날염 및 가공공정의 후처리로 나뉘는데, 염색기술과 가공기술에 따라 사용약품과 가공내용이 다르기때문에 그때마다 폐수의 성상 또한 매우 복잡하고 다양하

▼ 이곳이 바로 신뢰, 협동, 창의로 가꾸어가는 보람의 일터.





▲환경관리실 유영환차장(가운데)을 기준으로 오른쪽에는 김학부, 왼쪽에는 김원욱 환경관리인.

계 변화하는 특징이 있다. 특히 공정에 따라 높은 색도를 나타내게 되면 그 처리도 어렵고 처리비용 역시 많이 든다는 김학부관리인의 설명이다. 이렇듯 다양한 폐수성상의 변화에 대응하기 위해 지난 '88년에 4억7천만원을 투자하여 폐수처리장증설공사를 하였으며, 올해에도 5억7천만원을 들여 2차 증설공사를 끝마쳤다.

유영환차장은 기존의 처리장에 별 문제가 없음에도 불구하고 이처럼 증설을 한 것은 '96년부터 강화되는 환경기준치유지와 이지역 사회주민의 환경욕구를 충족시키

* 처리효율 *

단위(mg/l)

단위(mg/l)

구분		오염물질	pH	BOD	COD	SS	N/H	색도
처리전농도			12.0	2000	1400	600	88	800
처리	스크	제거율(%)	-	7.5	-	16.7	-	-
	리조	농도	12.0	1850	1400	500	88	800
	유수분리조	제거율(%)	-	-	-	-	50	-
		농도	12.0	1850	1400	550	44	800
	침수조	제거율(%)		13.5	7.1	-	-	-
		농도	12.0	1600	1300	550	44	800
	응집응沉조-1	제거율(%)	35	-	-	-	20.5	-
		농도	7.8	1600	1300	550	35	800
	응집응沉조-2	제거율(%)	35	-	-	-	20.5	-
		농도	7.8	1600	1300	550	35	800
1차 침전조-1	제거율(%)	-	52.5	50.0	70.0	37.7	31.2	
	농도	7.8	760	650	165	21.8	550	
1차 침전조-2	제거율(%)	-	52.5	53.6	70.0	37.7	31.2	
	농도	7.8	760	650	165	21.8	550	
중간조	제거율(%)	-	-	-	-	-	-	
	농도	7.8	760	650	165	21.8	550	
폭기조-1	제거율(%)	-	60.5	-	-	-	-	
	농도	7.8	300	650	165	21.8	550	
2차 침전조-1	제거율(%)	-	73.3	87.7	39.4	81.7	45.5	
	농도	7.8	80	80	100	4.0	300	
총제거율(%)								

구분		오염물질	pH	BOD	COD	SS	N/H	색도
처리전농도								
처리	혼합농도							
	(1차침전조-1+1차침전조-2)		7.8	760	650	165	4.0	550
	폭기조-2	제거율(%)	-	60.5	-	-	-	-
		농도	7.8	300	650	165	4.0	550
	2차 침전조-2	제거율(%)	-	73.3	87.7	39.4	81.7	45.5
		농도	7.8	80	80	100	4.0	300
	혼합농도							
	(2차침전조-1+2차침전조-2)		7.8	80	80	100	4.0	300
	방류조	제거율(%)	-	-	-	-	-	-
		농도	7.8	80	80	100	4.0	300
효율	제거율(%)							
	농도							
	제거율(%)							
	농도							
	제거율(%)							
	농도							
	제거율(%)							
	농도							
	제거율(%)							
	농도							
총제거율(%)		35	96	94.3	83.3	95.4	62.5	

기 위함이라고 덧붙였다. ‘사회에 봉사한다’는 본사의 사훈과도 일맥상통한다.

실제로 현장에 들어서자 지난 8월 완공되어 시운전을 마치고 본격적으로 가동되고 있는 새로운 폐수처리장을 만날 수 있었다.

사원들이 축구를 즐기던 운동장을 폐수처리장으로 만들기 위해 원성(?)도 불가피했다는 뒷얘기다.

어찌됐든 이제는 2개의 폐수처리장을 갖춰 좀더 여유있게 좀더 철저하게 폐수를 처리할 수 있게 된 것이다. 이들 폐수처리시설의 운영비로는 5천2백만원, 대기분야에는 3천만원이, 폐기물위탁처리비용으로는 1억3천만원이 소요되었다.

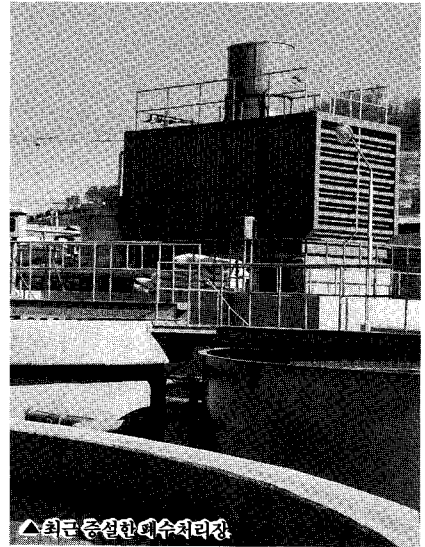
본사는 대외적으로도 1社1山 가꾸기운동에 적극 동참하고 있으며 매분기별로 팔공산 염불암계곡의 환경정화운동을 펴고 있다.

이와함께 전사원에 대한 환경교육도 지속적으로 전개하고 있는데 지난 3월부터는 폐기물재활용의식을 고취하기 위해 매일 1인당 1개 이상씩 우유팩을 말려서 수집함에 넣도록 하여 이를 재활용업체에 위탁하고 있기도 하다.

이들에겐 국내 염색산업의 수준을 한 단계 끌어올렸다는 자부심이 있었고, 환경관리분야의 선도적인 기업이 되려는 집념이 있었다. 현장 곳곳에서도 환경팀들의 땀과 노력의 흔적들은 쉽게 발견되었다.

차세대 섬유산업의 주역, 환경관리모범기업의 주역이 되고자 이들은 응비하고 있는 것이다. ◀

염색기술과 가공기술에 따라 사용약품과 가공내용이 다르기때문에 그때마다 폐수의 성상 또한 매우 복잡하고 다양하게 변화하는 특징이 있다. 특히 공정에 따라 높은 색도를 나타내게 되면 그 처리도 어렵고 처리비용 역시 많이 든다.



〈그림〉 방지시설현황 및 공정도

