

① 보일러 가스 Scrubber 설치로 환경개선

(주)삼양사 울산공장

▶ 개선사업명

- HK BOILER GAS SCRUBBER 설치

▶ 사업개요

- HK BOILER MULTI CLONE(건식 집진기) 후단에 GAS SCRUBBER(습식 집진기)를 설치하여 BOILER 가동시 발생되는 황산화물을 제거해 대기오염을 최소화한다.

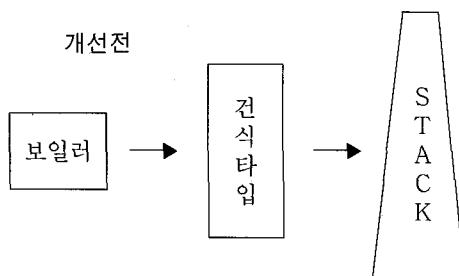
▶ 현재문제점

- 건식 집진기로 써는 DUST는 제거되지만 SO_x를 제거할 수 없다.

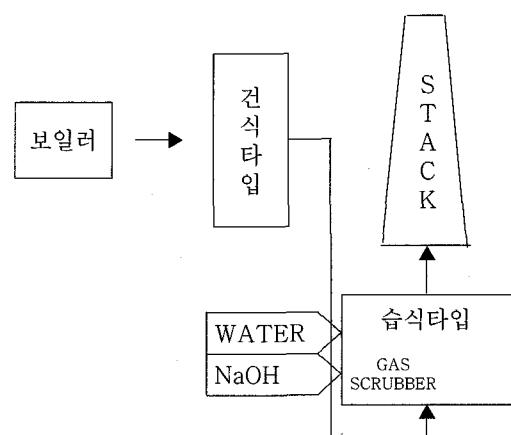
▶ 적용기술 또는 방법

습식 집진기를 추가 설치하고 여기에 WATER SPRAY를 실시하면서 NaOH를 일정량 주입하면 SO_x를 제거할 수 있다.

▶ 개선내용



개선후



▶ 개선효과

- SO_x 저감 1.2T/년

▶ 세부추진실적

사업추진단계	시행시기 (년 월 ~ 년 월)	투자금액 (백만원)
자료조사	2000.06 ~ 2000.07	
설계, 견적	2000.08 ~ 2000.09	
승인, 시공	2000.10 ~ 2001.03	24
시운전	2000.03	
계		24

② 폐수처리장 및 저장시설 악취 · VOCs 개선사례

동부한농(주)유화공장

▶ 공사명

폐수처리장 및 저장시설 악취, VOCs 개선공사

를 제거하기 위하여 배관을 설치, 대기로 배출될 수 있는 악취 및 VOCs 성분들이 연소처리되도록 연결공사를 완료함

▶ 개선전

4) 설비사양 및 개선효과

1) 폐수처리장의 각 시설(유수분리조 등)에서 발생 할 수 있는 악취를 예방하기 위하여 수표면에 PE Shdet 노후하에 따른 유지관리문제가 대두되었으며 (비용증가 등)

2) 일부 저장시설의 경우 상부질소충진 및 Breather v/v 설치등의 방법으로 악취배출을 방지하고 있었음.

배출시설	① 폐수처리장: 유수분리조(2기), 집수조(1기), 폭기조(2기) ② 저장시설 5기		
	간접가열 보일러 연소용공기에 포함, 소각처리		
효율	항목	설계기준	배출농도
	VOCs	50ppm 미만	3ppm 미만
	악취	500배 희석 무취	126배 희석 무취

▶ 개선후

▶ 공사금액

1) 폐수처리장에서 발생할 수 있는 악취를 예방하기 위하여 집수조, 유수분리조 및 폭기조에 FRP재질의 커버를 설치, 외부로의 악취배출을 예방하였으며

약 3억원(기타 부대공사 포함)

2) 각 커버에는 흡기배관을 설치하여 별도의 Blower에 의해 보일러의 연소용 공기가 흡기되는 곳에 연결

2001년 8월 ~ 12월 

3) 또한 저장시설에도 Blower v/v에서 배출되는 악취