

고속 소멸처리기 『슈퍼바이오』

유기성 폐기물 (음식물쓰레기, 슬러지 등)

(주)바이오하이테크
www.biohitech.co.kr



(주)바이오하이테크에서는 환경기준치를 대응 할 수 있는 고속소멸처리기 '슈퍼바이오' 신제품을 개발하여 새롭게 출시하였다. 고속소멸처리기 '슈퍼바이오' 특성은 소멸성 미생물과 유동층식 가압기술에 의한 유분 및 셀룰로스 처리에 효과적인 음식폐기물 소멸기술로 24시간이내 물과 가스로 변환시켜 처리하는 환경친화적 제품이다. (주)바이오하이테크는 1999년 9월에 설립하여 음식물쓰레기를 비롯하여 유기성폐기물을 미생물에 의하여 소멸장치를 만드는 회사로서

“기술표준원 신제품(NEP), 정부조달우수제품” 등 여러 가지 인증을 획득하였다.

본 제품의 핵심적 기술사항은 미생물의 추출, 배양과 그에 조응하는 기계적 장치간의 결합에 있다. 이 기계장치의 소멸 메카니즘은 소멸 후 생성물 배출에

따른 2차 오염을 방지하기 위해 기수분리와 호기성 미생물을 이용한 가스 및 응축수 처리, 유체 재순환으로 환경보호구역 방류수질 기준에 적합한 유기성 폐기물 (음식폐기물) 소멸처리기술이다.

기술 개발내용을 요소기술로 나누어 보면 미생물 배양, 적응 및 조합기술 / 소멸반응기 기술 / 기수분리기술 & 공기공급기술 / 가스처리기술 / 응축수 처리기술 / 자동화 기술로 구분할 수 있다.

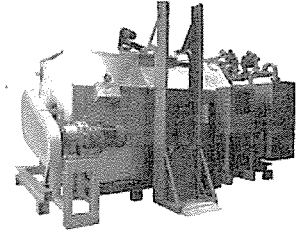
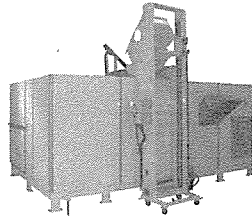
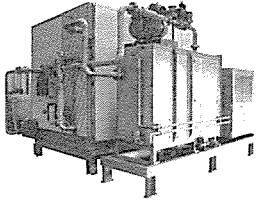
〈제품별 처리용량 3KG~ 7000KG까지 성능인증제품〉

- 업소용
 - BH-30KG
 - BH-50KG
- 산업용
 - BH-100KG
 - BH-200KG
 - BH-250KG
 - BH-300KG
 - BH-500KG
- 플랜트
 - BH-1TON~7TON

〈수요 및 전망〉

국내 음식물쓰레기를 비롯한 유기성 폐기물의 발생량은 일일 13,241톤으로 심각한 사회적 문제로 대두되고 있으며, 뚜렷한 대안이 없는 가운데 2005년 1월부터 직접매립을 금지하였고 해양투기 금지에 대

신 제 품 개 발



한 움직임이 있다. 대규모의 음식물 쓰레기 처리시설이 요구되는 지자체 등 공공시설과 민간업체의 경우 감량의무화사업장으로 지정되는 등 그 수요는 폭발적으로 증가하고 있다.

1) 주요수요처

- 다량배출원 (폐기물시행규칙 제8조) 의무감량 대상 처
- 지방자치단체
- 식당가
- 단체급식소(학교, 교회, 음식점)
- 식품공장
- 하수처리장
- 축산농가
- 수산물 가공공장
- 대형마트
- 호텔, 콘도, 휴양지.
- 육가공업체

2) 현재상황

국내 다수의 음식물쓰레기 처리기 업체가 제품을 출시하고 있으나, 대다수 업체가 가정용을 위주로 생산하고 있으며, 가정용의 경우 대부분 단순 건조로 그 감량효과 등 효율성이 낮다.

특히 유기성폐기물은 (음식물쓰레기) 침출수가 문제이며 대형 설비도 침출수 처리에 어려움을 겪고 있는 실정이다.

(주)바이오하이테크에서 개발한 “고속소멸처리기 - 슈퍼바이오”의 또 하나의 특징은 악취가 심한 침출수마저 깨끗한 물로 바뀐다는 것이다. 슈퍼바이오는 가장 이상적인 일체형 소멸 메카니즘을 갖춘 신제품으로 여러 가지 문제들을 해결할 것이다.

※ 보다 자세한 사항은 (주)바이오하이테크(☎ 02-592-3819)로 문의하시기 바랍니다.