공정별 Weak point 발굴, 개선으로 안전사고 예방
(삼성코닝 구미사업장)

(1) 사례 설명

○ 삼성코닝 구미사업장은 텔레비젼 및 컴퓨터용 브라운관 전, 후면 유리를 비롯하여 PDP필터, ITO 코팅유리 및 ITO 타겟 등을 생산하고 있으며, 특히 자동화 설비 맨손작업에서 오는 위험점과 설비 Trouble 조치시 사고의 위험성이 높은 공정 작업에서의 위험점을 발굴함.

○ 작업전 설비 확인에 의한 안전작업 유도, 안전확인, 안전교육에 의한 사고예방 활동을 파트장 중심의 현장 일일안전관리와 근무자 안전의식 고취 활동을 중점적으로 관리함.

○ 특히, 자동화설비 안전장치, 안전보호구 미착용에서 오는 불안전한 행동을 지도,점검 안전작업 유도 홍보 계몽에 의한 의식을 변화시키는데 주력

- 자동화 생산설비의 전원 동참(1인1건)으로 불안전한 사례를 일제 발굴 사고없는 사업장 구현하기 위한 Weak Point 발굴 공모

○ Weak Point는 자동화 생산설비의 조작, 운전 작업시 근무자의 안전의식이 저해됨으로 말미암아 순간적인 실수를 유발하여 중대재해로 연계되는 사고 발생점을 전원이 참여하여, 불안전한 사례를 일제히 발굴, 안전작업 우선으로 사고를 미연에 예방하고 Human Error의 근원적 문제점을 타파하기 위한 안전활동임.

(2) 추진 배경

○ 사고가 가장 많은 혹서기에 임직원의 안전의식이 해이해짐에 따라 불안전한 행동 및 상태에서 오는 사고 다발 문제점을 전원참여의 활동으로 인지함.

○ 부서간 조별간 위험점 발굴 내용을 상호 Cross Checking 위험 인자에 대한 발굴 활동을 극대화시켜 안전의식을 고취

○ 하절기 신체적 환경조건 변화에서 오는 Human Error의 발생 문제점을 안전하고 사고없는 Full Proff 방식의 안전활동을 도입

○ 전원 동참의 안전활동으로 생산공정내 재래형 사고요인이 발생할 수 있는 취약부분의 공정을 작업활동 분석으로 위험 인자를 발굴, 개선조치하는 능력향상으로 사고없는 공정을 실현함.

(3) 추진 내용

○ 위험점 공모내용

- 가동중 설비 맨손작업에서 오는 불안전한 행동 및 상태 사고 발생점
- 안전장치 복원지연 및 안전보호구 미착용에 의한 사고 발생점
- 하절기 신체 변화에 오는 환경조건, 작업조건의

Human Error발생점

– 중량물 취급시 근골격계질환 및 유기용제 취급시 불안전한 상태, 행동

○ 위험요소 발굴 및 대상

– 대상 : 구미사업장 Display, Dim 사업부, 협력업체

– 위험점 발굴 : 추락, 낙하, 감전, 화상, 화재, 협착, 충돌, Human Error

○ 발굴건수 요약

구 분	추락 · 낙하	감전 · 화상	화재	협착 · 충돌	창상 H/E	계	완성율(%)
발굴건수	153	37	28	184	182	584	99
개선건수	150	37	28	184	179	578	
개선율(%)	98	100	100	100	99	–	

○ 발굴된 Weak point 584 건중 578건 개선

– 추락 · 협착 320건(55%), 감전 · 화상 35건(6%), 창상 · H/E 176건(30%) 등

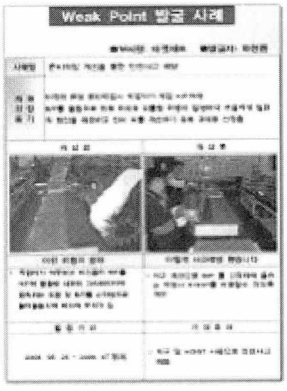
– 가동중 설비 맨손작업, 안전장치 즉시 미복원, 안전보호구 미착용 등 불안전 행동이 문제점으로 대두 됨.

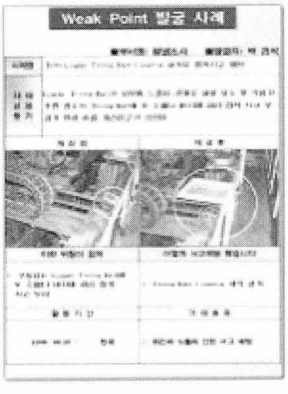
(4) 추진결과

○ 사업장 불안전한 요소 전원 참여 사고 위험점 일제 발굴 개선으로 사고점을 예방하고 전사원을 대상으로 위험점을 Cross Check하여 위험발굴, 안전의식을 고취함.

– 부서별 우수사례 Best Practice 전개하여 눈으로 보는 홍보활동 전개

– 불안전 행동 및 상태 지속적인 발굴 개선, 안전교육 자료 전환 사업장 안전의식 함양





<Week Point 발굴 사례>