

# 냄새 배출량 감축 및 실시간 모니터링으로 쾌적한 대기質 조성

## (삼성전자 반도체총괄)

### (1) 사례설명

- 삼성전자 기흥, 화성사업장은 반도체 제품(Memory, System LSI)을 생산하고 있으며, 다양한 종류의 약품(Gas, Chemical)을 사용하기 때문에 산, 알칼리, 유기 배기로 구분한 최적의 대기방지시설을 설치하여 운영 중임.

- 대기 중으로 배출되는 물질로 인한 주변지역 냄새 영향을 최소화 하기 위해 현상 및 원인파악, 대책 수립 및 개선, 효율평가 및 모니터링 등의 활동을 수행함.

### (2) 추진배경

- 기흥, 화성사업장의 대기 배출구수가 100여 개로 개별 배출구에서 발생하는 오염물질 농도는 법적 기준의 1/10 미만으로 양호하지만, 기온 역전층 형성 등으로 인해 대기확산이 잘 안되면 지상에서 냄새가 감지되는 등의 문제가 발생함.

- 관련 법규(악취방지법)에서 규정하고 있는 대기 배출구에서의 악취 허용기준은 500배 이하지만, 일기변화 등 어떠한 외부요인에 의해서도 영향을 받지 않도록 배출구 기준을 부지경계선 허용기준인 15배 이하로 설정함.

구분	배출허용기준(희석배수)		관리기준
배출구	1,000이하	500이하	부지경계선 기준인 15배 이하로 배출구 악취 관리
	20이하	150이하	

주) 희석배수 : 냄새가 나지 않을 때까지 無臭공기로 희석한 배수

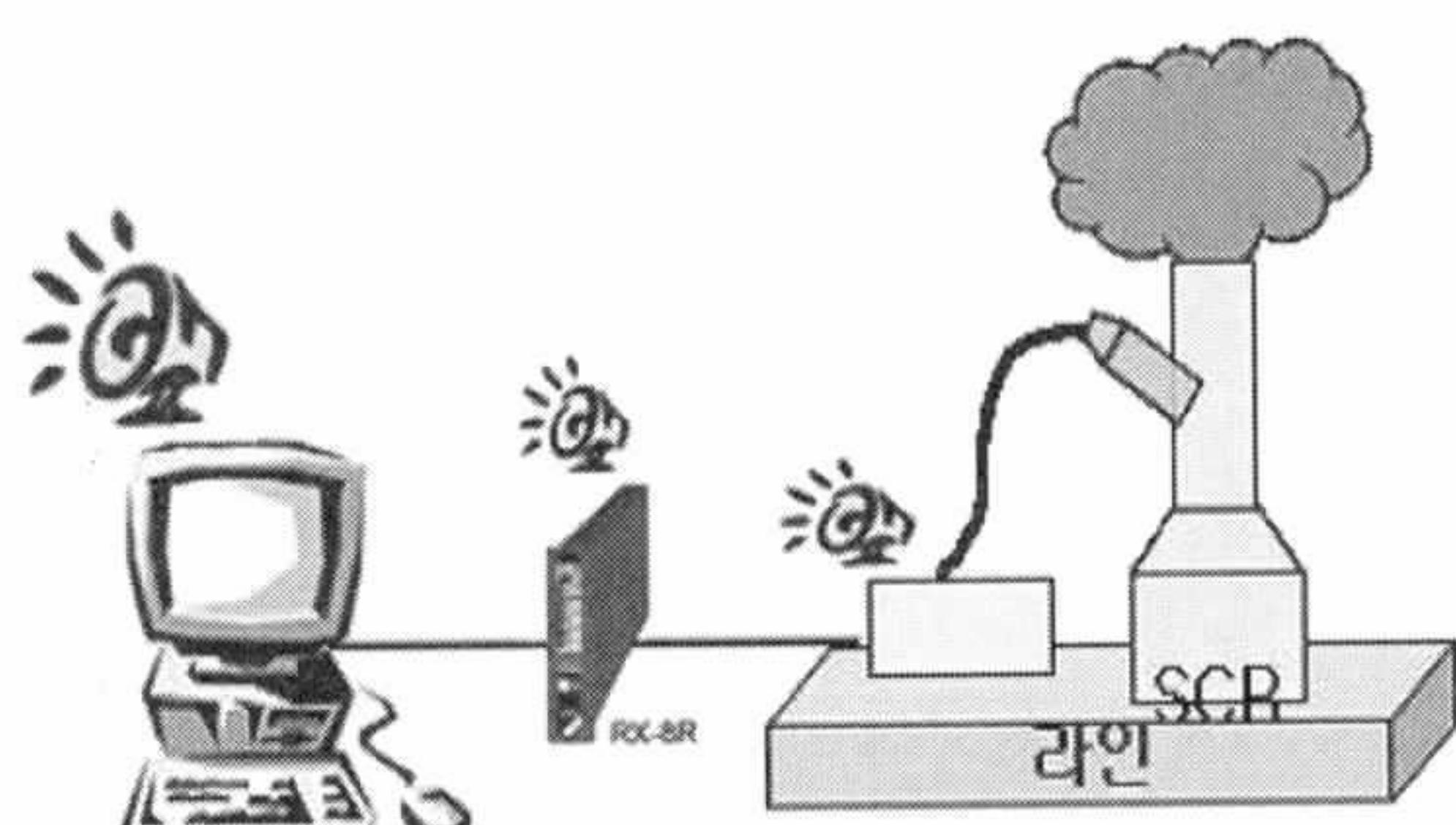
<악취방지법 시행규칙 별표3(배출허용기준)>

### (3) 추진내용

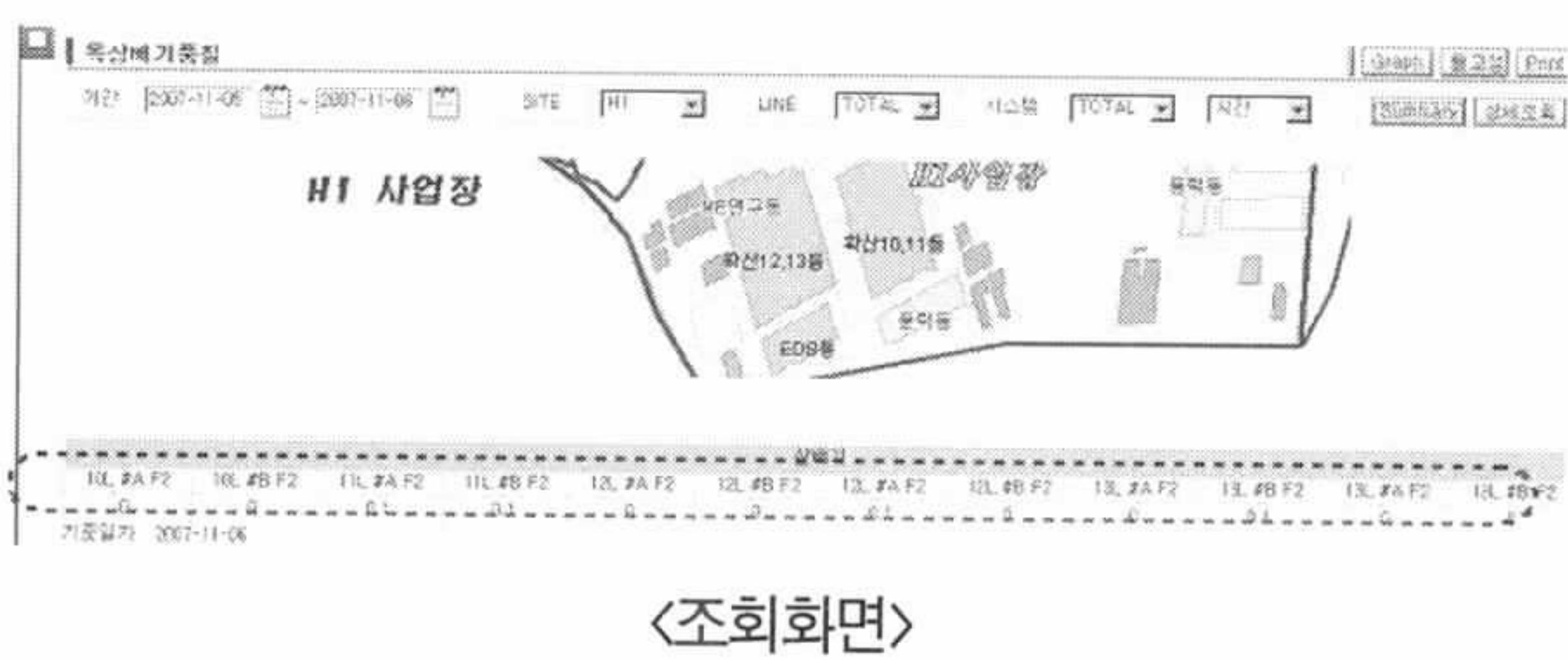
#### 가. 처리시설 개선

구분	개선내용
1차 처리시설 개선	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 배기계통 조사 및 불합리 사항 개선</li> <li>- 고효율 POU(Point Of Unit) 도입(Burn-Wet)</li> <li>- 기존 POU Scrubber 효율 개선</li> </ul>
2차 처리시설 개선	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 기존 세정탑 Steam 공급(불소 제거효율 향상)</li> <li>- 정전유전체 도입(미세입자 및 백연저감)</li> <li>- 다단처리 및 내부 Packing 개선(처리효율 개선)</li> <li>- 대기방지시설 최적 약품 공급 및 구조 개선</li> </ul>

#### 나. 배출구 냄새 실시간 모니터링 : F<sub>2</sub>(냄새 대용성분)



- ① 배경 : 냄새 특성상 순간적인 발생과 소멸로 인해 발생장소 및 원인파악이 어렵기 때문에 연속측정을 통해 실시간으로 발생현황을 확인하고 관리할 수 있는 시스템의 필요성을 인식함.
- ② 적용 : 원인물질 조사 및 실측을 통해 냄새강도와 상관관계를 갖는 대용성분으로 F2(불소)를 선정하고 옥상 배출구에 측정기를 설치하여 실시간으로 배출농도를 확인 할 수 있도록 적용함. ※ F<sub>4</sub>(Fluorine, 불소) 측정기 49대 설치
- ③ 확인 : 측정기와 PC간 네트워크를 구축하여 사무실에서 실시간으로 모니터링이 가능하도록 적용함.



다. 업무 프로세스 개선

#### ① 변경점 관리

- 배경 : 생산설비 변경점 발생으로 인한 냄새발생 및 소규모 변경사항 발생 때 누락으로 인한 법적 부적합 사전 예방
- 적용 : 설비(약품 사용설비 1대 이상 변경), 공정(약품 종류 및 사용량 변경), 물질(신규물질 도입)

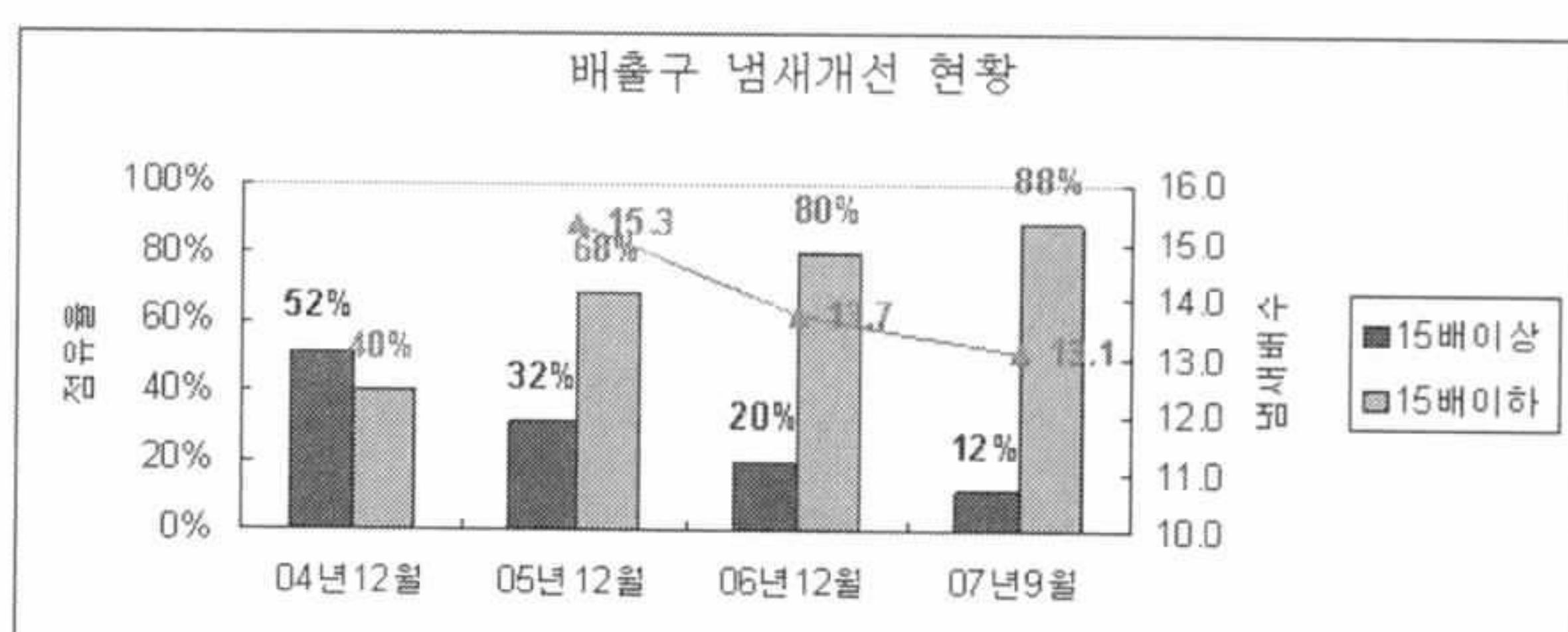
#### ② 사전승인제

- 배경 : 옥상 대기방지시설 변경시 사업장내 냄새발생을 최소화 하기 위해 생산시설 가동과 연계하는 승인 프로세스 구축

- 적용 : 옥상 대기방지시설 유지보수 작업으로 최종배출구에서 발생하는 냄새강도가 15배 이상 배출 예상時 ※ F<sub>2</sub> : 2ppm 이상

#### (4) 추진결과

- 대기방지시설 개선, 업무프로세스 개선 등의 TFT 활동을 통해 전체 배출구의 88%를 방지시설 처리한계 수준인 냄새배수 15배 이하로 개선함.
- 주변 도심화에 따른 대규모 주거시설 입주 이전 냄새 문제 선행 대응으로 민원 발생 요인 근절 및 사내 임직원 불만 해소
- 냄새 발생 요인 사전대응 체계 구축으로 사전 예방 활동 체계화



#### (5) 향후계획

- 지속적인 대기방지시설 개선으로 냄새감축 배출구 비율을 93%까지 개선
- 신규라인 건설 시 최적 대기방지시설 반영
- 배출구 냄새 모니터링 시스템을 통한 배출량 상시 감시