



(주)부원비엠에스

세계 최고의 ‘나사이음공법’으로 우뚝 선 기업

1991년 설립한 (주)부원정밀공업을 토대로 설립된 (주)부원비엠에스(대표이사 정세현)는 기계적 철근이음용 커플러를 생산하는 전문기업으로 해당분야에서 독보적인 위치를 확보해 나가고 있다.



철근이음과 관련된 등록 특허만 15개 이상이며, 20여개 국가에 특허를 등록했다.

BMS란 부원비엠에스만의 차별화된 기술로 완성된 철근의 기계적 이음방식을 지칭한다. 부원의 기술진은 기존 이음방식의 단점을 보완하고 구조물의 역학적 구조성능을 높이는 기술을 개발, 발전시켜 나가고 있다.

최근에는 아랍에미리트의 버즈칼리파, 싱가포르의 마리나베이 샌더스빌딩, 인천대교 등 세계적으로 손꼽히는 대형 건축물과 원자력 격납구조물에 BMS 이음방법을 적용하였다.

특히, 부원비엠에스의 꾸준한 제품개발로 세계 최대의 생산시스템을 구축해 철근가공 조립비와 공기단축에 따른 직·간접비용을 고려하지 않더라도 겹침이음에 따른 철근의 순수자재비보다도 저렴하게 BMS-BAR COUPLER를 생산, 공급할 수 있다. 또 제품실명제를 도입해 품질관리로 철근배근 조립의 커다란 변화를 가져왔다.

철근콘크리트구조에 사용되는 철근은 정해진 규격대로 시공되어야 하기 때문에 철근이음이 필수이다. 철근이음은 구조물의 안전성과 시공성에 중요한 부분으로 겹침이음, 가스압접, 용접이음, 기계적 이음 등이 있으며, 주로 이용돼 왔던 겹침이음은 콘크리트의 강도와 피폭 두께가 충분하지 못할 경우 콘크리트의 균열이 우려되고 노동집약적 기술로 공기단축의 한계와 과다비용 지출의 문제점이 지적돼 왔다.

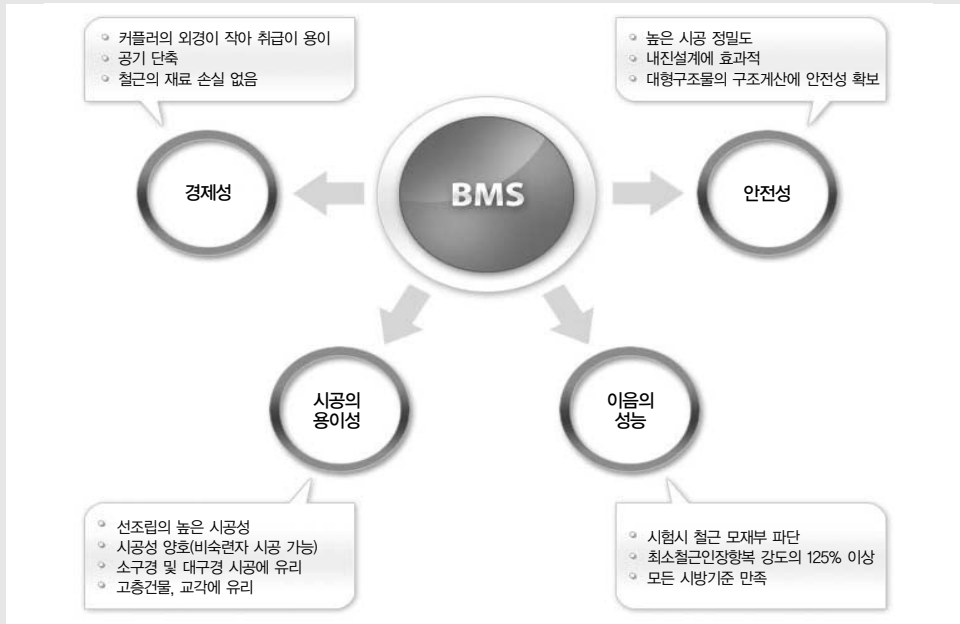
이러한 문제점들을 해결하기 위해 개발된 것이 기계적 이음방법이며, 국내에 처음 적용된 기계적 이음공법은 외국에서 도입된 기술이다. 이후 부원비엠에스에서 끊임없는 연구로 BMS-BAR COUPLER(상온스웨이징 나사이음공법)라는 순수 국산 제품을 개발해 냈다.

주요 연혁

1991 (주)부원정밀공업 설립	2002 ISO 9001:2000 획득
1992 (주)부원비엠에스 법인 설립	2003 충주공장 설립
1999 김포공장 설립	2006 벤처기업등록(서울지방중소기업청)
산업자원부 신기술 획득(스웨이징에 의한 나사이음철근)	2007 KEPIC 자격인증(철근이음용 슬리브의 제조 및 공급)
2001 건설교통부 신기술 지정	영국 UK CARES 인증 획득
(상온스웨이징 나사이음을 이용한 철근이음공법)	2009 기술혁신형 중소기업 선정, 기업부설연구소 설립

BMS-BAR COUPLER의 개발로 기존 겹침이음으로 적용되던 D25 이상의 이음철근에서 겹침이음에 따른 순수 자재비보다 저렴하게 제품을 공급하게 됐다.

또 겹침 이음시에는 이음 위치를 엇갈리게 설치하게 돼 있는데, BMS-BAR COUPLER를 적용 시 전수이음을 할 수 있기 때문에 시공이 편리하고 매우 경제적이며, 품질이 우수해 겹침 이음으로 설계돼 있는 부분까지도 추가 설계 변경 없이 사용할 수 있는 획기적인 제품이다. KEA



BMS Bar 특징

고강도 · 고인성을 실현하기 위하여 특수 설계 · 제작 되었으며
체결시 파이프렌치 · 체인렌치 · 스패너 등의 다양한 공구를 사용할 수 있도록
스패너 자리가 형성되어 있음

마디형 정착보강 턱

중량의 원형과 스패너자리가 만나는 부분에 철근의 마디와
간은 원주 방향 단차가 형성되어
콘크리트 부착성과 정착력이 증가됨

제조사 규격각인

제조실명제를 위하여
회사이름과 철근 규격을 표시

강도보강 - 링

중임을 원형으로 강도보강-링을 성형하여
강도를 보강하고 파이프렌치와 체인렌치를
사용할 경우 공구의 이탈을 방지할 수 있도록 제작
- 안전사고 예방

6각형상의 스패너자리

양 끝 단에는 스패너자리가 형성되어
손이나 일반 공구를 사용하여
체결하기 용이함



BMS Coupler 특징